

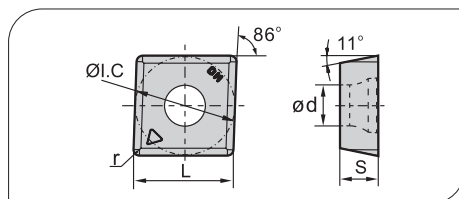
Indexable Milling Tools · Wendeplattenfräser

 Ideal Machining Condition
Gute Bearbeitungsbedingungen

 Normal Machining Condition
Normale Bearbeitungsbedingungen

 Unfavorable Machining Condition
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

■ Applicable inserts · Wendeschneidplatten



		Workpiece Material															
Werkstoff	P	Steel / Stahl	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	M	Stainless Steel / Rostfreier Stahl	•	•	•	•			•	•	•		•	•	•	•	•
	K	Cast iron / Gusseisen					•	•	•				•	•			•
	N	Non-ferrite material / Ne Metalle														•	•
	S	Heat-resistant steel / Warmfester Stahl			•				•	•	•						

[illegible]

Recommended Cutting data · Schnittdaten

Workpiece material Werkstück- stoff		Hardness HB Härte	Grade Sorte	Cutting data · Schnittdaten	
				V(m/min)	f(mm/z)
P	Low-carbon steel Soft steel Niedrig legierter Kohlenstoffstahl Baustahl	≤180	YBM251 YBG202	180 (100-250)	0.1(0.08-0.25)
	YBG302		150 (100-200)	0.15(0.1-0.3)	
	High-carbon steel Alloy steel Hoch Leg. Kohlenstoffstahl Leg. Stahl	180-280	YBM251 YBG202	150 (80-250)	0.1(0.08-0.25)
	YBG302		120 (80-200)	0.15(0.1-0.3)	
	Alloy tool steel Leg. Werkzeugstahl	280-350	YBM251 YBG202	120 (80-250)	0.1(0.08-0.25)
			YBG302	100 (80-200)	0.15(0.1-0.3)
M	Stainless steel Rostfreier Stahl	≤270	YBM251 YBG202	120 (80-250)	0.1(0.05-0.15)
			YBG302	100 (80-200)	0.08(0.05-0.15)
K	Cast iron Gusseisen	180-250	YBG152	120 (80-250)	0.1(0.05-0.15)
			YBG302	150 (100-250)	0.08(0.05-0.15)

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage