

Cemented carbide and cermet Inserts · Hartmetall und Cermet WSP

VB** Positive Insert/ Positive WSP

 Ideal Machining Condition

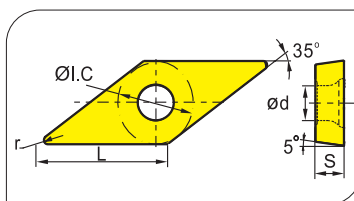
● Gute Bearbeitungsbedingungen

 Normal Machining Condition

 Normale Bearbeitungsbedingungen

 Unfavorable Machining Condition

- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	Steel / Stahl	Stainless Steel / Rostfreier Stahl	Cast iron / Gusseisen	Non-ferrite material / Ne Metalle	Heat-resistant steel / Wärmefester Stahl
P	Steel / Stahl				
M	Stainless Steel / Rostfreier Stahl				
K	Cast iron / Gusseisen				
N	Non-ferrite material / Ne Metalle				
S	Heat-resistant steel / Wärmefester Stahl				

[illegible]

Tool holder / Klemmhalter



Page/Seite A202

A203

A204

A245

A246

Insert code key
ISO Code

A50-A51

Grade selection reference
Sortenauswahl

A16/A37-A47

chip breaker selection reference
Spanbrecherauswahl

A28-A36

Recommended cutting parameters
Empfohlene Schnittparameter

A261-A263

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

Chip breaker Overview · Spanbrecher Übersicht

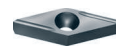
Positive Inserts

Positive Wendeschneidplatten

NEU

P M

ap· d.o.c. = 0.02~1.5(mm)
f= 0.01~0.08(mm/r)



NEW

USF



For super finishing: Insert in G tolerance and sharp cutting edge. Suitable for super finishing of small component.

Zum Feinschlachten: Wendeschneidplatten in G-Toleranz und scharfer Schneide. Geeignet zum Feinschlachten von kleinen Bauteilen.

P M

ap· d.o.c. = 0.05~2.5(mm)
f= 0.03~0.25(mm/r)



R/L

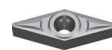


Special grinded chip breaker groove for precision machining and high surface quality. This G-class inserts with a sharp cutting edge and small corner radius for fine finishing operation without vibration.

Exakt geschliffene einseitige Spanleitstufe für die Hochpräzisionsbearbeitung mit hoher Oberflächengüte. Diese G-Toleranz Platten besitzen scharfe Schneiden und kleine Eckenradien. Für die Feinstbearbeitung ohne Vibrationen.

P M K

ap· d.o.c. = 0.05~1(mm)
f= 0.05 ~0.3(mm/r)



SF



Special chip breaker in combination with cermets grades. Sharp cutting edge with excellent chip control. For high surface finishing and precision machining.

Spezieller Spanbrecher in Kombination mit Cermetsorten. Mit scharfer Schneide für die Präzisionsbearbeitung mit hervorragendem Spanbruch und sehr guter Oberflächengüte.

P M K

ap· d.o.c. = 0.1~2(mm)
f= 0.05~0.3 (mm/r)



HF

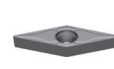


Chip breaker for finishing and semi-finishing of steel and cast iron. Especially for internal machining.

Spanbrecher für die Schlicht- bis mittlere Bearbeitung von Stahl und Gusswerkstoffen. Besonders geeignet auch für die Innenbearbeitung.

M S

ap· d.o.c. = 0.1~2(mm)
f= 0.05~0.3 (mm/r)



EF



Sharp, positive cutting edge for finishing and semi-finishing of austenitic stainless steel, soft steel and low carbon steel. Suitable for continuous to light interrupted cut.

Sehr scharfe und positive Schneidkante für die Schlicht- bis mittlere Bearbeitung von austenitischem, rostfreiem Stahl, weichem Baustahl und Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt.