

Cemented carbide and cermet Inserts · Hartmetall und Cermet WSP

VB** Positive Insert/ Positive WSP

 Ideal Machining Condition

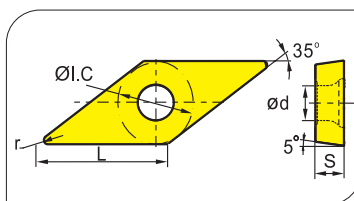
● Gute Bearbeitungsbedingungen

 Normal Machining Condition

 Normale Bearbeitungsbedingungen

 Unfavorable Machining Condition

- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Werkstoffe	Steel / Stahl	Stainless Steel / Rostfreier Stahl	Cast iron / Gusseisen	Non-ferrite material / Ne Metalle	Heat-resistant steel / Warmfester Stahl
P	Steel / Stahl				
M	Stainless Steel / Rostfreier Stahl				
K	Cast iron / Gusseisen				
N	Non-ferrite material / Ne Metalle				
S	Heat-resistant steel / Warmfester Stahl				

[illegible]

Tool holder / Klemmhalter



Page/Seite A202

A203

A204

A245

A246

Insert code key
ISO Code

A50-A51

Grade selection reference
Sortenauswahl

A16/A37-A47

chip breaker selection reference
Spanbrecherauswahl

A28-A36

Recommended cutting parameters
Empfohlene Schnittparameter

A261-A263

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage