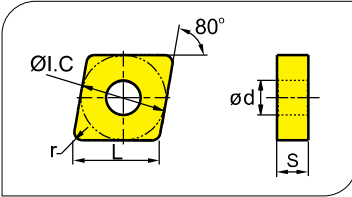


Turning · Drehen

Cemented carbide and cermet Inserts · Hartmetall und Cermet WSP

CN** Negative Insert · Negative WSP

● Ideal Machining Condition / Gute Bearbeitungsbedingungen
● Normal Machining Condition / Normale Bearbeitungsbedingungen
● Unfavorable Machining Condition / Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material / Werkstoffe	P	M	K	N	S
Steel / Stahl	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
Stainless Steel / Rostfreier Stahl	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
Cast iron / Gusseisen	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
Non-ferrous material / Ne Metalle	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
Heat-resistant steel / Warmfester Stahl	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CVD Coating CVD Beschicht.										PVD Coating PVD Beschicht.				Cermet unbeschichtet	Cermet Coated beschicht. Cermet	Uncoated Carbide unbeschicht. Hartmetall								
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101			YBG102	YBG105	YBG320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101
 Finishing Schichten	CNMG090304-SF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4																									
	CNMG090308-SF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																									
	CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																									
	CNMG120408-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																									
 Finishing Schichten	CNMG090304-DF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4		○	●																						
	CNMG090308-DF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8		○	●																						
	CNMG120404-DF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		●	●	○															○						
	CNMG120408-DF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		●	●	○																					
	CNMG120412-DF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		○	○																						
 Finishing Schichten	CNMG120404-ADF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●															●	○								
	CNMG120408-ADF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●																●	○		●					
	CNMG120412-ADF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●																●			●					
 Wiper Schichten	CNMG120404-WG	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		○																							
	CNMG120408-WG	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		●	●						○			○													
	CNMG120412-WG	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		●																							
 Finishing Schichten	CNMG090304-EF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4							●										●	○							
	CNMG090308-EF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8							●										●	○							
	CNMG120404-EF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4				○			●						○			○	●	○							
	CNMG120408-EF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				○			●						○			○	●	○							
	CNMG120412-EF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2							○											○	○						

Tool holder / Klemmhalter



Page / Seite: A181 A188 A189 A200 A201 A246

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F available / verfügbar.

Turning · Drehen

Recommended Grade Overview (Inserts) · Empfohlene Sorten Übersicht (WSP)

ISO General Turning · Allgemeine Drehbearbeitung										Threading Gewinde	Parting and Grooving Ab- und Einstechen			
Code	Coating · Beschichtung		Cement unbeschichtet	Cement beschichtet	Ceramic Keramik	cemented carbide Hartmetall	PCBN	PCD	Coated beschichtet	Coated · beschichtet	cemented carbide Hartmetall			
	CVD	PVD												
P Steel · Stahl	01													
	10	YB6315 YBC152		YNG151 YNT251		CA1000				YBG205 YBG201 YBG202		YBC251 YBG202 YB9320 YBG302		
	20	YBC251 YBC252 YBC351 YBC352		YNG151C										
	30													
	40													
M Stainless Steel · Rostfreier Stahl	01													
	10	YBM153		YNG151						YBG205 YBG201 YBG202		YBG202 YB9320 YBG302		
	20	YBM253		YNG151C										
	30													
	40													
K Cast Iron · Gusseisen	01													
	10	YBD052 YBD102 YBD152 YBD152C YB7315			CN1000 CA1000 CN2000			YCB211 YB221 YB231		YBG205 YBG201 YBG202		YBG202 YB9320		YD201
	20													
	30													
	40													
N Non-Ferrous Materials NE Metalle	01													
	10													
	20		YBG102											
	30													
	40													
S Heat-Resistant Steel Superlegierungen	01													
	10													
	20													
	30													
	40													
H Super Hard Material Gehärtete Werkstoffe	01													
	10													
	20													
	30													
	40													

P	Steel / Stahl
M	Stainless steel / Rostfreier Stahl
K	Cast iron / Gusseisen

N	Non ferrous materials · Ne Metalle
S	Heat-resistant steel · Warmfester Stahl
H	Hardened material · Gehärtete Werkstoffe

A

General Turning
Allgemeine Drehbearbeitung

Chip Breaker Overview · Spanbrecher Übersicht

Negative Inserts
Negative Wendeschneidplatten

P M K

ap·d.o.c. = 0.05~1,5(mm)
f=0.05~0.35(mm/r)



SF



Special chip breaker in combination with cermet grades. Sharp cutting edge with excellent chip control at small depth of cut and small feed rate. Enable high surface finishing.

Spezieller Spanbrecher in Kombination mit Cermetsorten. Mit scharfer Schneide für exzellenten Spanbruch bei kleinen Schnitttiefen und Vorschüben und sehr guter Oberflächengüte.

P M

ap·d.o.c. = 0.3~2,5 (mm)
f=0.05~0.35(mm/r)



DF



Chip breaker for finishing and semi-finishing of steel and stainless steel.

Spanbrecher für die Schlicht- bis mittlere Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl.

NEU

P M

ap·d.o.c. = 1~3 (mm)
f=0.1~0.4 (mm/r)



ADF



Optimized geometry for finishing and semi-finishing of steel and stainless steel.

Optimierte Geometrie zum Schlichten bis zum mittlerer Bearbeitung von Stahl und rostfreien Stählen.

NEW

M S

ap·d.o.c. = 0.05~2,5(mm)
f=0.05~0.3 (mm/r)



EF

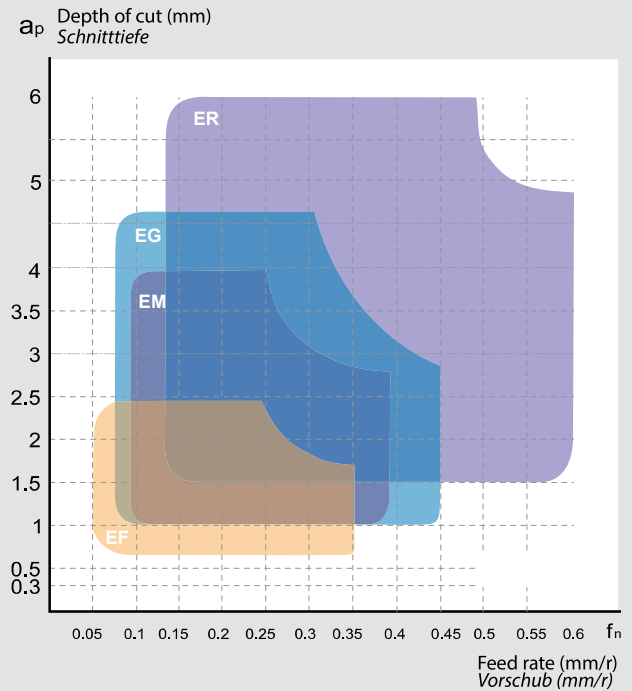
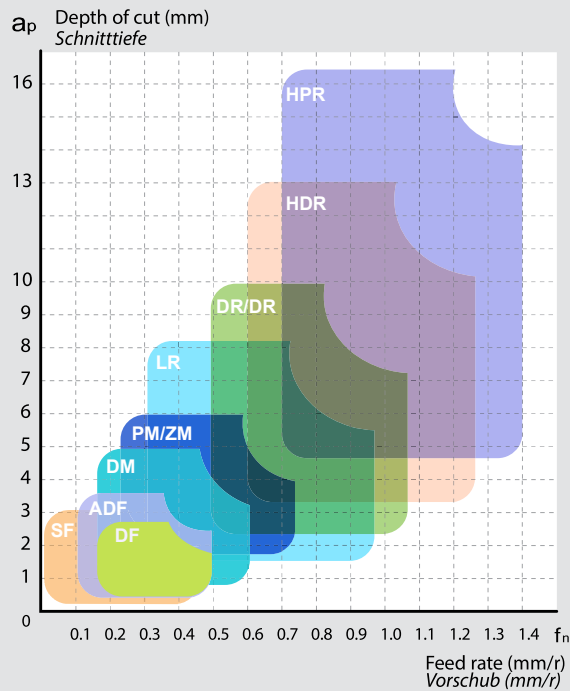


Sharp and positive cutting edge for finishing and semi-finishing of austenitic stainless steel, soft steel, low carbon steel and heat resistant super alloy. Suitable for continuous to light interrupted cut.

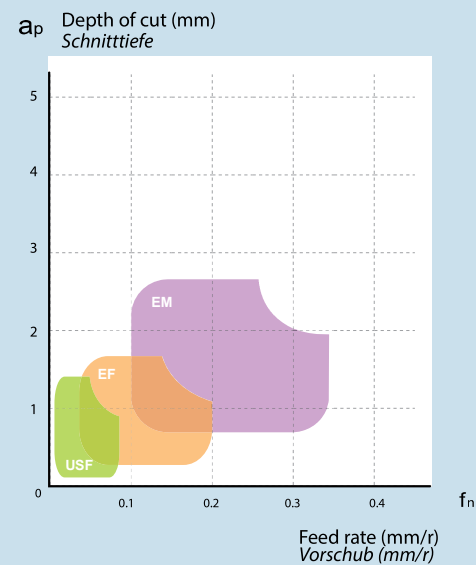
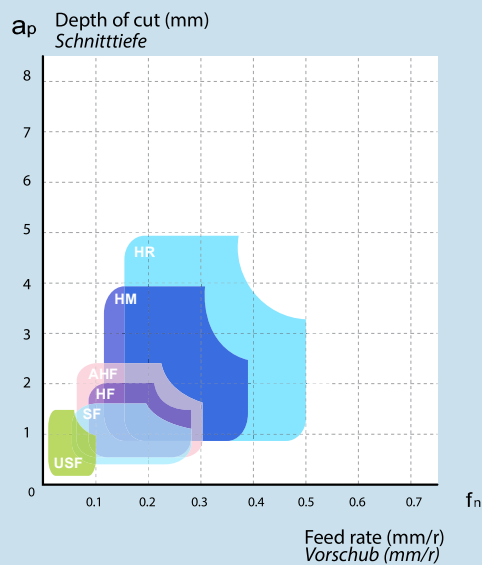
Sehr scharfe und positive Schneidkante für die Schlicht- bis mittlere Bearbeitung von austenitischem, rostfreiem Stahl, weichem Baustahl und Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt und warmfesten Superlegierungen.

Main Chip breaker for general turning ·
Hauptspanbrecher für allgemeine Drehbearbeitung

Negative Inserts · Negative Wendeschneidplatten



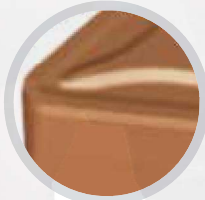
Positive Inserts · Positive Wendeschneidplatten



ADF·AHF **NEW**

Optimised geometry series for stainless steel.

Optimale Geometrie besonders für die Zerspanung von rostfreien Stählen.



-ADF

Negative inserts
Negative WSP
e.g. CNMG ...

Optimised geometry for negative inserts giving perfect chip control at a wide range of cutting data. Mainly applied for finishing and semi-finishing machining of steels and stainless steel materials. The precision grinding techniques gives high dimension accuracy and high indexing repeatability. Specially designed rake face structure ensures insert strength while greatly reducing the cutting forces. Advanced edge preparation and new coating for excellent surface finish.

Neu entwickelter Spanbrecher für negative Wendeschneidplatten mit verbessertem Spanbruchverhalten für ein größeres Anwendungsspektrum. Zum Schlichten- bis mittlere Zerspanung von Stahl, rostfreiem Stahl. Umfangsgeschliffene Platte für hohe Qualität und Wiederholgenauigkeit. Optimierte 3-D Spanbrecherdesign für besseres Verschleißverhalten und höhere Plattenstabilität. Verbesserte Kantenpräparation und neue Beschichtungstechnologie für bessere Oberflächengüte.



-AHF

Positive inserts
Positive WSP
e.g. CCMT ...

New chip breaker for positive inserts giving good surface quality and precision. With rigid design and sharpe edge to reduce vibration especially on long slender parts. Excellent chip control in a wide range of application. For finishing and semi-finishing machining of steel and stainless steel materials. Improved edge geometry for high productivity and stability.

Neu entwickelter Spanbrecher für positive Wendeschneidplatten für hohe Oberflächengüte und Genauigkeit durch weniger Vibrationen. Perfekte Spankontrolle in großem Anwendungsspektrum. Für Schlicht- bis mittlere Bearbeitung von P und M Materialien. Positive Platten mit verbesserter Kantenausbildung. Hohe Produktivität und Stabilität.

Range of chip breaker
Anwendungsbereich
Spanbrecher

-ADF

-AHF

