







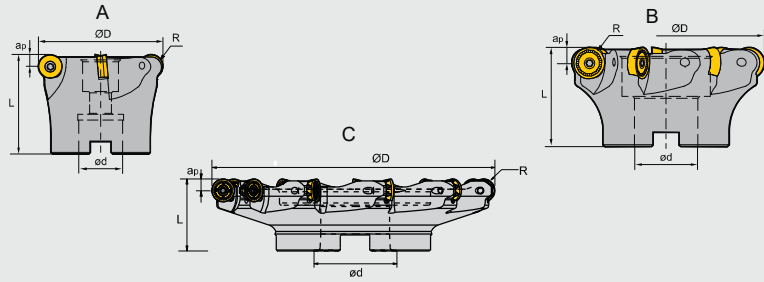


Serie Serie	Approach Angle / max. depth of cut Einstellwinkel/ max. Schnitttiefe	Insert WSP	Application Anwendung	Features Merkmale
FMP02  B72	Kr=90° a _{pmax} =6.7	SEET09T308PER-PF/PM SEET09T308PER-PR	Face and square shoulder milling of steel, alloy steel, stainless steel cast iron and Alu.	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø50-Ø315 • Kr 90°, for square shoulder milling and face milling • Different pitch design: coarse pitch, close pitch and extra close pitch • High precision insert for, high surface quality • Optimized chipbreaker and grade, for finish machining, semi-finish machining and rough machining.
	Kr=90° a _{pmax} =10.8	SEET120308PER-PF/PM SEET120308PER-PR SEET120308-LH	Plan- und Eckfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl Grauguss und Alu.	<ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 50 – 315 mm • Einstellwinkel 90 Grad zum Eck- und Planfräsen • Unterschiedliche Teilung: weit, eng und extra eng • Präzisionsschneidplatten zur Erzielung hoher Oberflächenqualität • Optimale Spanbrecher und Hartmetallsorten zum Schlichten, mittlere Bearbeitung und Schruppen.
FMP03  B78	Kr=89° a _{pmax} =7	LNKT120608-ZR	Heavy duty face milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø50-Ø315 • Kr 90°, for square shoulder milling and face milling with big cutting depth • positive rake reduces the cutting force <ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 50 – 315 mm • Einstellwinkel 90 Grad zum Schulter- und Planfräsen mit großer Schnitttiefe • Positiver Spanwinkel für weniger Schnittkräfte
	Kr=89° a _{pmax} =8	LNKT1506EN-ZR		
	Kr=89° a _{pmax} =12	LNKT2007DN-ZR	Schwerzerspannung von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl und Grauguss	
	Kr=89° a _{pmax} =15	LNKT2510-ZR		
FMR01  B80	a _{pmax} =5.0	RCKT10T3MO-DM	Profile milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø25-Ø50 • R-type inserts possess stronger cutting edges • Suitable for machining curved surface of mould • Economical milling cutters with screw clamping <ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 25 – 50 mm • Radiusfräser mit stabiler Schneidkante • Einsatz zur Bearbeitung von Formen und Gesenken • Wirtschaftliche Fräser mit Schraubenklammerung
	a _{pmax} =6.0	RCKT1204MO-DM/DR/ER RCGX1204MO-LH	Formfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl und Grauguss	
FMR02  B83	a _{pmax} =6.0	RCKT1204MO-DM/DR/ER/NM RCMW1204MO-PCBN	Face milling and profile milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron Plan- und Formfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfreiem Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø50-Ø250 • R-type inserts possess stronger cutting edges • Suitable for machining curved surface of mould • Economical milling tools with screw clamping <ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 50 – 250 mm • Radiusfräser mit stabiler Schneidkante • Einsatz zur Bearbeitung von Formen und Gesenken • Wirtschaftliche Fräser mit Schraubenklammerung
	a _{pmax} =8.0	RCKT1606MO-DM/DR/ER		
	a _{pmax} =10.0	RCKT2006MO-DM/DR/ER		
FMR03  B86	a _{pmax} =4.0	RDKW0702MO	Profile milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron Formfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfreiem Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø15-Ø50 • R-type inserts possess stronger cutting edges • Suitable for machining curved surface of mould • Economical milling tools with screw clamping <ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 15 – 50 mm Radiusfräser mit stabiler Schneidkante • Einsatz zur Bearbeitung von Formen und Gesenken • Wirtschaftliche Fräser mit Schraubenklammerung
	a _{pmax} =5.0	RDKW0803MO RDKW1003MO		
	a _{pmax} =6.0	RDKW10T3MO RDKW1204MO		
FMR03  B88	a _{pmax} =3.5	RDKW0702MO		
	a _{pmax} =5.0	RDKW1003MO		
FMR04  B90	a _{pmax} =6.0	RDKW1204MO RDKW12T3MO	Face milling and profile milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø42-Ø200 • R-type inserts possess stronger cutting edge • Suitable for machining curved surface of mould
	a _{pmax} =8.0	RDKW1604MO RDKW1605MO		
	a _{pmax} =10.0	RDKW2006MO		
FMR04  B92	a _{pmax} =5.0	RDKW1003MO	Plan- und Formfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfreiem Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 42 – 200 mm • Radiusfräser mit stabiler Schneidkante • Einsatz zur Bearbeitung von Formen und Gesenken • Wirtschaftliche Fräser mit Schraubenklammerung
	a _{pmax} =6.0	RDKW12T3MO		
	a _{pmax} =8.0	RDKW1604MO		

Face Milling Tools · Planfräser



FMR02 **P** **M** **K**



■ Specification of tools · Werkzeug Beschreibung

Type Typ	✱	Stock Lager	Dimension (mm) Abmessung					No. of teeth Zähne	Coupling Aufnahme	Weight Gewicht (kg)
			Ø D	Ø d	L	R	apmax			
FMR02 050-A22-RC12-05C	✱	●	50	22	40	6	6	5	A	0.7
052-A22-RC12-05C	✱	●	52	22	40	6	6	5	A	0.7
063-A22-RC12-04		●	63	22	40	6	6	4	A	0.7
063-A22-RC12-04C	✱	●	63	22	40	6	6	4	A	0.7
063-A22-RC12-06		●	63	22	40	6	6	4	A	0.7
063-A22-RC12-06C	✱	●	63	22	40	6	6	6	A	0.7
080-A27-RC12-07C	✱	●	80	27	50	6	6	7	B	0.7
100-B32-RC12-08C	✱	●	100	32	50	6	6	8	B	0.89
063-A22-RC16-04		●	63	22	40	8	8	4	A	0.7
063-A22-RC16-04C	✱	●	63	22	40	8	8	4	A	0.7
066-A27-RC16-05C	✱	●	66	27	50	8	8	4	A	0.5
080-B27-RC16-05		●	80	27	50	8	8	5	B	0.7
080-B27-RC16-05C	✱	○	80	27	50	8	8	5	B	0.7
080-B27-RC16-07		●	80	27	50	8	8	7	B	0.7
100-B32-RC16-06		●	100	32	63	8	8	6	B	1.2
100-B32-RC16-06C	✱	●	100	32	63	8	8	6	B	1.2
125-B40-RC16-07		●	125	40	63	8	8	7	B	2.5
160-B40-RC16-10(FB)		●	160	40	63	8	8	10	B	3.94
200-C60-RC16-12FB		●	200	60	63	8	8	12	C	5.4
080-A27-RC20-04		●	80	27	50	10	10	4	A	0.7
080-A27-RC20-04C	✱	●	80	27	50	10	10	4	A	0.7
100-B32-RC20-05		●	100	32	63	10	10	5	B	1.2
100-B32-RC20-05C	✱	●	100	32	63	10	10	5	B	1.2
100-B32-RC20-06		●	100	32	63	10	10	6	B	1.2
100-B32-RC20-06C	✱	●	100	32	63	10	10	6	B	1.2
125-B40-RC20-06		●	125	40	63	10	10	6	B	1.2
125-B40-RC20-06C	✱	●	125	40	63	10	10	6	B	1.2
125-B40-RC20-07		●	125	40	63	10	10	7	B	2.2
125-B40-RC20-07C	✱	●	125	40	63	10	10	7	B	2.2
160-B40-RC20-08		●	160	40	63	10	10	8	B	4.2
160-B40-RC20-08C	✱	○	160	40	63	10	10	8	B	4.2
200-B40-RC20-12		●	200	40	63	10	10	12	B	5.85
250-C60-RC20-10		●	250	60	63	10	10	10	C	8,49
250-C60-RC20-11		○	250	60	63	10	10	11	C	8,37

● Ex stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage ✱ With internal cooling · Mit Innenkühlung

Applicable tool **B11-B18**
Werkzeug

Tools code key **B26-B27**
Werkzeug ISO

Grade selection guide **B19-B23**
Sortenauswahl

Technical data **B236-B241**
Technische Daten