









Face milling · Planfräser		Serie Serie	Approach Angle / max. depth of cut Einstellwinkel/ max. Schnitttiefe	Insert WSP	Application Anwendung	Features Merkmale		
	B72	FMP02	Kr=90° a _{pmax} =6.7	SEET09T308PER-PF/PM SEET09T308PER-PR	Face and square shoulder milling of steel, alloy steel, stainless steel cast iron and Alu.	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø50-Ø315 • Kr 90°, for square shoulder milling and face milling • Different pitch design: coarse pitch, close pitch and extra close pitch • High precision insert for, high surface quality • Optimized chipbreaker and grade, for finish machining, semi-finish machining and rough machining. 		
			Kr=90° a _{pmax} =10.8	SEET120308PER-PF/PM SEET120308PER-PR SEET120308-LH	Plan- und Eckfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl Grauguss und Alu.	<ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 50 – 315 mm • Einstellwinkel 90 Grad zum Eck- und Planfräsen • Unterschiedliche Teilung: weit, eng und extra eng • Präzisionsschneidplatten zur Erzielung hoher Oberflächenqualität • Optimale Spanbrecher und Hartmetallsorten zum Schlichten, mittlere Bearbeitung und Schruppen. 		
	B78	FMP03	Kr=89° a _{pmax} =7	LNKT120608-ZR	Heavy duty face milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø50-Ø315 • Kr 90°, for square shoulder milling and face milling with big cutting depth • positive rake reduces the cutting force 		
			Kr=89° a _{pmax} =8	LNKT1506EN-ZR				
			Kr=89° a _{pmax} =12	LNKT2007DN-ZR				
			Kr=89° a _{pmax} =15	LNKT2510-ZR				
	B80	FMR01	a _{pmax} =5.0	RCKT10T3MO-DM	Profile milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø25-Ø50 • R-type inserts possess stronger cutting edges • Suitable for machining curved surface of mould • Economical milling cutters with screw clamping 		
			a _{pmax} =6.0	RCKT1204MO-DM/DR/ ER RCGX1204MO-LH	Formfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 25 – 50 mm • Radiusfräser mit stabiler Schneidkante • Einsatz zur Bearbeitung von Formen und Gesenken • Wirtschaftliche Fräser mit Schraubklemmung 		
	B83	FMR02	a _{pmax} =6.0	RCKT1204MO-DM/DR/ER/ NM RCMW1204MO-PCBN	Face milling and profile milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø50-Ø250 • R-type inserts possess stronger cutting edges • Suitable for machining curved surface of mould • Economical milling tools with screw clamping 		
			a _{pmax} =8.0	RCKT1606MO-DM/DR/ER			Plan- und Formfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfreiem Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 50 – 250 mm • Radiusfräser mit stabiler Schneidkante • Einsatz zur Bearbeitung von Formen und Gesenken • Wirtschaftliche Fräser mit Schraubklemmung
			a _{pmax} =10.0	RCKT2006MO-DM/DR/ER				
	B86	FMR03	a _{pmax} =4.0	RDKW0702MO	Profile milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø15-Ø50 • R-type inserts possess stronger cutting edges • Suitable for machining curved surface of mould • Economical milling tools with screw clamping 		
			a _{pmax} =5.0	RDKW0803MO RDKW1003MO				
			a _{pmax} =6.0	RDKW10T3MO RDKW1204MO				
	B88	FMR03	a _{pmax} =3.5	RDKW0702MO	Formfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfreiem Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 15 – 50 mm Radiusfräser mit stabiler Schneidkante • Einsatz zur Bearbeitung von Formen und Gesenken • Wirtschaftliche Fräser mit Schraubklemmung 		
			a _{pmax} =5.0	RDKW1003MO				
	B90	FMR04	a _{pmax} =6.0	RDKW1204MO RDKW12T3MO	Face milling and profile milling of steel, alloy steel, stainless steel and cast iron	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø42-Ø200 • R-type inserts possess stronger cutting edge • Suitable for machining curved surface of mould 		
			a _{pmax} =8.0	RDKW1604MO RDKW1605MO				
			a _{pmax} =10.0	RDKW2006MO				
	B92	FMR04	a _{pmax} =5.0	RDKW1003MO	Plan- und Formfräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfreiem Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> • Durchmesserbereich: 42 – 200 mm • Radiusfräser mit stabiler Schneidkante • Einsatz zur Bearbeitung von Formen und Gesenken • Wirtschaftliche Fräser mit Schraubklemmung 		
			a _{pmax} =6.0	RDKW12T3MO				
			a _{pmax} =8.0	RDKW1604MO				

Milling · Fräsen

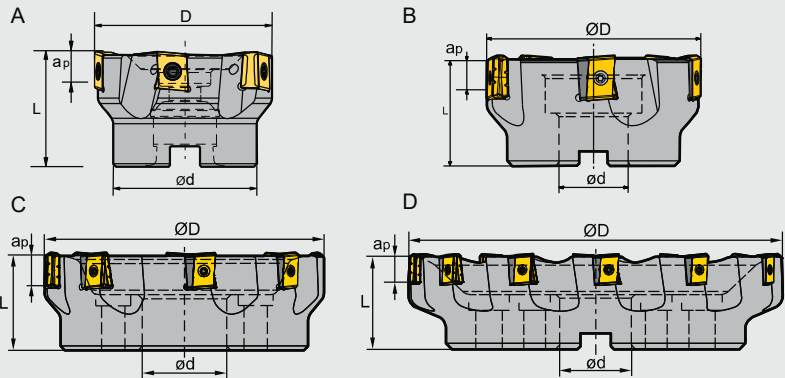
Indexable Milling Tools · Wendeplattenfräser

Face Milling Tools · Planfräser

Kr:89°



FMP03 P M K



Type Typ	Stock Lager	Ø D		Ø d	L	apmax	No. of teeth Zähne	Insert WSP	Coupling Aufnahme	Weight Gewicht (kg)
		R	L							
FMP03 -050-A22-LN12-04C	* ● ○	50	22	40	7	4	LNKT120608-ZR	A	0.3	
-050-A22-LN12-05C	* ○ ○	50	22	40	7	5		A	0.3	
-063-A22-LN12-05C	* ● ○	63	22	40	7	5		A	0.5	
-063-A22-LN12-06C	* ○ ○	63	22	40	7	6		A	0.5	
-063-A27-LN12-05C	* ●	63	27	50	7	5		A	0.64	
-063-A27-LN12-06C	* ●	63	27	50	7	6		A	0.65	
-063-A27-LN12-07C	* ●	63	27	50	7	7		A	0.64	
-080-A27-LN12-06C	* ● ○	80	27	50	7	6		A	1.0	
-080-A27-LN12-07C	* ○ ○	80	27	50	7	7		A	1.0	
-100-B32-LN12-06	* ○	100	32	50	7	6		B	1.47	
-125-B40-LN15-06	* ● ○	125	40	63	12	6	LNKT1506EN-ZR	B	3.2	
-160-C40-LN15-08	* ● ○	160	40	63	12	8		C	5.1	
-160-C40-LN15-09	* ●	160	40	63	12	9		C		
-200-C60-LN15-10	* ● ○	200	60	70	12	10		C	7.5	
-250-C60-LN15-12	* ○ ○	250	60	70	12	12		C	12.2	
-250-C60-LN15-13	* ○	250	60	70	12	13		C		
-315-D60-LN15-16	* ○ ○	315	60	80	12	16	D	23.7		
-125-B40-LN20-06	* ● ○	125	40	63	16	6	LNKT2007DN-ZR	B	3.3	
-160-C40-LN20-08	* ● ○	160	40	63	16	8		C	5.3	
-160-C40-LN20-09	* ●	160	40	63	16	9		C		
-200-C60-LN20-10	* ● ○	200	60	70	16	10		C	8.8	
-200-C60-LN20-11	* ●	200	60	70	16	11		C		
-250-C60-LN20-12	* ● ○	250	60	70	16	12		C	14.0	
-315-D60-LN20-15	* ○ ○	315	60	80	16	15	D	23.9		
-125-B40-LN25-05	* ● ○	125	40	63	20	5	LNKT2510-ZR	B	3.3	
-160-C40-LN25-06	* ● ○	160	40	63	20	6		C	5.1	
-200-C60-LN25-08	* ○ ○	200	60	70	20	8		C	8.9	
-250-C60-LN25-10	* ● ○	250	60	70	20	10		C	12.0	
-315-D60-LN25-12	* ○ ○	315	60	80	20	12		D	21.9	

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage * With internal cooling · Mit Innenkühlung