








| Serie Serie | Approach Angle / max. depth of cut Einstellwinkel/ max. Schnitttiefe | Insert WSP | Application Anwendung | Features Merkmale |
|--|--|---|--|---|
| | | | | |
| FMA01  B28 | Kr=45° a _p max=6.0 | SEET12T3-DF/DM/DR SEET12T3-CF/CM/CR SEET12T3-EF/EM SEET12T3-LH SEET12T3-W | General face milling of: Steel, alloy steel, stainless steel, cast iron, aluminium alloy, high temperature alloy Allgemeines Planfräsen von: Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl, Grauguss, Alu.-legierungen, hochtemperaturbeständige Legierungen | <ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø50-Ø315 • Large rake angle makes cutting more light and fast • Wide applications by using available inserts with different chipbreaker • Adopting wiper inserts improve surface quality • Durchmesserbereich: 50 – 315 mm weichschneidende Fräser mit großer, positiver Schneidengeometrie. • Großes Anwendungsgebiet durch unterschiedliche Spanbrecherausführung • Wiper-Wendeschneidplatten für beste Oberflächenqualität |
| | | SEET12T3-DF/DM/DR SEET12T3-CF/CM/CR SEET12T3-EF/EM SEET12T3-LH SEET12T3-W | General face milling of: Steel, alloy steel, stainless steel, cast iron, aluminum alloy, high temperature alloy Allgemeines Planfräsen von: Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl, Grauguss, Alu.-legierungen, hochtemperaturbeständige Legierungen | <ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø50-Ø125 • Large rake angle makes cutting more light and fast • Wide applications by using available inserts with different chipbreaker • Coarse and differential pitch, reduce vibration. • Durchmesserbereich: 50 – 125 mm weichschneidende Fräser mit großer, positiver Schneidengeometrie. • Großes Anwendungsgebiet durch unterschiedliche Spanbrecherausführung • Weite und Differential-Teilung zur Vermeidung von Vibrationen |
| FMA03  B33 | Kr=45° a _p max=5.5 | SE*N120*3AF** SE*R1203AF** | General face milling of steel, stainless steel, cast iron Allgemeine Planfräsbear. von Stahl, rostfr. Stahl und Grauguss | <ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø80-Ø315 • Large rake angle makes cutting more light and fast • Top clamping reduces vibrations • Durchmesserbereich: 80 – 315 mm weichschneidende Fräser mit großer, positiver Schneidengeometrie. • Großes Anwendungsgebiet durch unterschiedliche Spanbrecherausführung • Topklemmung zur Vermeidung von Vibrationen |
| | Kr=45° a _p max=7.5 | SE*N1504AF** SE*R1504AF** | Face milling of steel, alloy steel, cast iron, aluminum alloy Planfräsen von Stahl, leg. Stahl Grauguss und Alu.-legierungen | |
| FMA04  B36  B40 | Kr=45° a _p max=3.5 | OFKT05T3-DF/DM OFKT05T3-LH | Face milling of steel, alloy steel and cast iron Planfräsen von Stahl, leg. Stahl und Grauguss | <ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø50-Ø160 • High economy milling tool with 8 cutting edges • Screw clamping, high precision • Durchmesserbereich: 50 – 160 mm • Hochwirtschaftlicher Fräser mit 8 Schneidkanten • Schraubenklemmung mit hoher Präzision. |
| | Kr=45° a _p max =5.0 | OFKR0704-DF/DM/LH | Face milling of steel, alloy steel and cast iron Planfräsen von Stahl, leg. Stahl und Grauguss | |
| FMA07 New!  B43  B44 | Kr=45° a _p max=4.0 | ONHU060408-PF/PM | Face milling of steel, alloy steel, cast iron Planfräsen von Stahl und Grauguss | <ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø25-Ø50 • High economy milling tool with 16 cutting edges • Durchmesserbereich: 25 – 50 mm • Hochwirtschaftliche Fräser mit 16 Schneidkanten |
| | Kr=45° a _p max=5.0 | ONHU08T508-PF/ PM/W | Face milling of steel, alloy steel and cast iron Planfräsen von Stahl und Leg.Stahl Grauguss | |
| FMA11 New!  B47 | Kr=45° a _p max=5.5 | SNEG 1205ANR-GM/ GR/W | Face milling of steel, alloy steel and cast iron Planfräsen von Stahl und Leg.Stahl Grauguss | <ul style="list-style-type: none"> • Diameter range Ø63-Ø315 • 8 cutting edge • Inserts with big rake angle cutting lightly reducing power consumption • Milling cutter with double negative angle and with thicker inserts for high stability and big cutting depth. • Inserts with wiper cutting edge for good surface quality. • Normal and close pitch • Durchmesserbereich: Ø63 – Ø315 mm • 8 Schneidkanten • Wandeschneidplatte mit großen Spanwinkel zur Reduzierung der Schnittkräfte • Doppelseitige, extra dickewandeschneidplatte für große Spanliefen bei hoher bruchssicherheit • Wiper Geometrie für beste Oberflächengüte • Normale und Enge Teilung |
| | Kr=45° a _p max=7.0 | SNEG 1506ANR-GM/ GR/E | | |
| | Kr=45° a _p max=9.0 | SNEG 1907ANR-GR | | |



FMA07

Stable double sided insert with 16 cutting edges for high productivity.

Stabile doppelseitige Wendeschneidplatte mit 16 Schneidecken für hohe Wirtschaftlichkeit.

Positive light cutting chip breaker for finishing to roughing in a wide application field.

Positive, leicht schneidende Spanbrecherform für die Schlicht- bis Schruppbearbeitung mit weitem Anwendungsspektrum.

Cutter body diameter $\varnothing 25$ to $\varnothing 315$, inserts ONHU06** and ONHU08**, grades:

Fräserdurchmesser $\varnothing 25$ bis $\varnothing 315$, WSP ONHU06** und ONHU08**, in den Sorten :

YBC302

CVD
P15 - P35

YBG202

PVD
P10 - P30

YBM253

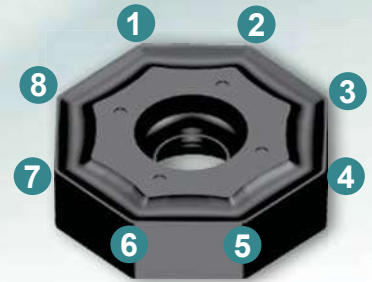
CVD
P20 - P40

YBM351

CVD
P25 - P40

YBD152

CVD
K05 - K25

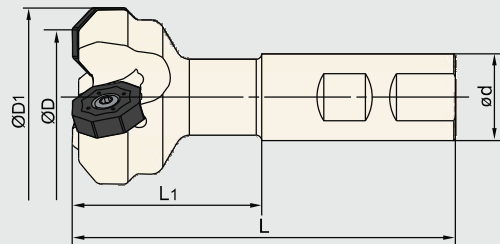


Face milling / Planfräser

Kr:45°



FMA07 **P** **K**






| Type Typ | * | Stock Lager | | Dimension Abmessung (mm) | | | | | | Tooth Zähne Z | Weight Gewicht (kg) |
|--------------------------------|---|----------------|---|-----------------------------|-----------------|----|-----|----------------|-------------------|---------------------|---------------------------|
| | | R | L | ØD | ØD ₁ | ød | L | L ₁ | a _{pmax} | | |
| FMA07 -025-XP20-ON06-02 | | ● | ○ | 25 | 37 | 20 | 95 | 45 | 4 | 2 | 0.2 |
| -025-XP20-ON06-02C | * | ● | ○ | 25 | 37 | 20 | 95 | 45 | 4 | 2 | 0.2 |
| -032-XP25-ON06-02C | * | ● | ○ | 32 | 44 | 25 | 111 | 55 | 4 | 2 | 0.4 |
| -040-XP25-ON06-03 | | ● | ○ | 40 | 52 | 25 | 106 | 50 | 4 | 3 | 0.4 |
| -032-XP25-ON08-02 | | ● | ○ | 32 | 47 | 25 | 111 | 55 | 5 | 2 | 0.4 |
| -032-XP25-ON08-02C | * | ● | ○ | 32 | 47 | 25 | 111 | 55 | 5 | 2 | 0.4 |
| -040-XP25-ON08-03 | | ● | ○ | 40 | 55 | 25 | 111 | 55 | 5 | 3 | 0.5 |
| -040-XP25-ON08-03C | * | ○ | ○ | 40 | 55 | 25 | 111 | 55 | 5 | 3 | 0.5 |
| -050-XP25-ON08-04 | | ● | ○ | 50 | 65 | 25 | 111 | 55 | 5 | 4 | 0.6 |

Spare Parts · Ersatzteile

● Ex stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

* With internal cooling · Mit Innenkühlung

| Diameter Durchmesser ØD | Insert WSP | Screw Schraube | Wrench Schlüssel | |
|-------------------------------|------------------|---|---|--|
| | |  |  |  |
| Ø25 - Ø40 | ONHU06**-PF/PM/W | I60M4×10 | -- | WT15IS |
| Ø32 - Ø50 | ONHU08**-PF/PM/W | I60M5×13 | WT20IT | -- |



Milling · Fräsen

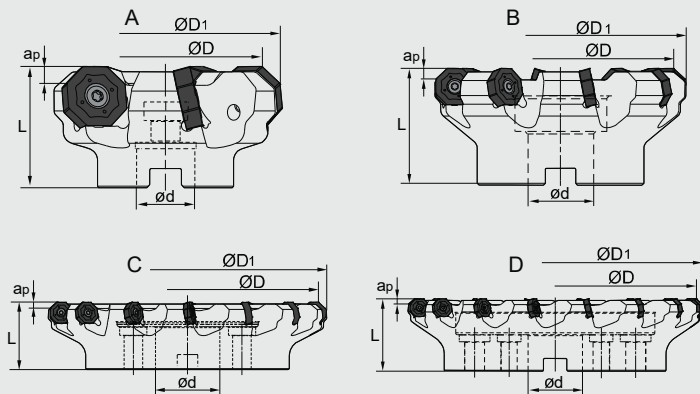
Indexable Milling Tools · Wendeplattenfräser

Face milling / Planfräser

Kr:45°



FMA07 P M K



| Type Typ | Stock Lager | Dimension Abmessung (mm) | | | | | | Tooth Zähne Z | Coupling Aufnahme | Weight Gewicht (kg) | |
|-------------------|----------------|-----------------------------|---|-----|-----|----|----|---------------------|----------------------|---------------------------|-------------------|
| | | R | L | ØD | ØD1 | ød | L | | | | ap _{max} |
| FMA07 | | ● | ○ | 50 | 62 | 22 | 40 | 4 | 5 | A | 0.3 |
| -050-A22-ON06-05 | * | ● | ○ | 50 | 62 | 22 | 40 | 4 | 5 | A | 0.3 |
| -063-A22-ON06-06 | | ● | ○ | 63 | 75 | 22 | 40 | 4 | 6 | A | 0.5 |
| -063-A22-ON06-06C | * | ● | ○ | 63 | 75 | 22 | 40 | 4 | 6 | A | 0.5 |
| -080-A27-ON06-07C | * | ● | ○ | 80 | 92 | 27 | 50 | 4 | 7 | A | 1.0 |
| -080-B27-ON06-07 | | ● | ○ | 80 | 92 | 27 | 50 | 4 | 7 | B | 1.0 |
| -080-B27-ON06-07C | * | ● | ○ | 80 | 92 | 27 | 50 | 4 | 7 | B | 1.0 |
| -100-B32-ON06-08 | | ● | ○ | 100 | 112 | 32 | 63 | 4 | 8 | B | 1.9 |
| -100-B32-ON06-08C | * | ● | ○ | 100 | 112 | 32 | 63 | 4 | 8 | B | 1.9 |
| -125-B40-ON06-09 | | ● | ○ | 125 | 137 | 40 | 63 | 4 | 9 | B | 3.5 |
| -125-B40-ON06-09C | * | ● | ○ | 125 | 137 | 40 | 63 | 4 | 9 | B | 3.5 |
| -160-C40-ON06-11 | | ● | ○ | 160 | 172 | 40 | 63 | 4 | 11 | C | 4.3 |
| -200-C60-ON06-13 | | ○ | ○ | 200 | 212 | 60 | 63 | 4 | 13 | C | 6.4 |
| -250-C60-ON06-15 | | ○ | ○ | 250 | 262 | 60 | 63 | 4 | 15 | C | 13.4 |
| -315-D60-ON06-17 | | ○ | ○ | 315 | 327 | 60 | 80 | 4 | 17 | D | 21.9 |
| -063-A22-ON08-05 | | ● | ○ | 63 | 78 | 22 | 40 | 5 | 5 | A | 0.5 |
| -063-A22-ON08-05C | * | ● | ○ | 63 | 78 | 22 | 40 | 5 | 5 | A | 0.5 |
| -080-A27-ON08-06C | * | ○ | ○ | 80 | 95 | 27 | 50 | 5 | 6 | A | 0.9 |
| -080-B27-ON08-06 | | ● | ○ | 80 | 95 | 27 | 50 | 5 | 6 | B | 0.9 |
| -080-B27-ON08-06C | * | ○ | ○ | 80 | 95 | 27 | 50 | 5 | 6 | B | 0.9 |
| -100-B32-ON08-07 | | ● | ○ | 100 | 115 | 32 | 63 | 5 | 7 | B | 1.8 |
| -100-B32-ON08-07C | * | ● | ○ | 100 | 115 | 32 | 63 | 5 | 8 | B | 3.1 |
| -125-B40-ON08-08 | | ● | ○ | 125 | 140 | 40 | 63 | 5 | 8 | B | 3.1 |
| -125-B40-ON08-08C | * | ● | ○ | 125 | 140 | 40 | 63 | 5 | 8 | B | 3.1 |
| -160-C40-ON08-10 | | ● | ○ | 160 | 175 | 40 | 63 | 5 | 10 | C | 4.1 |
| -200-C60-ON08-12 | | ● | ○ | 200 | 215 | 60 | 63 | 5 | 12 | C | 6.1 |
| -250-C60-ON08-14 | | ● | ○ | 250 | 265 | 60 | 63 | 5 | 14 | C | 12.0 |
| -315-D60-ON08-16 | | ○ | ○ | 315 | 330 | 60 | 80 | 5 | 16 | D | 21.0 |

Spare Parts · Ersatzteile

| Diameter Durchmesser ØD | Insert WSP | Screw Schraube | | Wrench Schlüssel | |
|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|------------|---------------------|------------|
| | | | | | |
| Ø50 - Ø315 | ONHU06**-PF/PM/W | I60M4×10 | -- | WT15IS | |
| Ø63 - Ø315 | ONHU08**-PF/PM/W | I60M5×13 | WT20IT | -- | |
| Coupling Aufnahme | Diameter Durchmesser Ø D | Screw-Schraube | | Ring-Dichtring | |
| | | | | | |
| | | B27 | Ø80 | LDB27C | B27-002-CP |
| | | B32 | Ø100 | LDB32C | B32-002-CP |
| B40 | Ø125 | LDB40C | B40-002-CP | | |

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage * With internal cooling · Mit Innenkühlung