

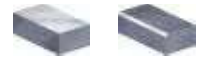


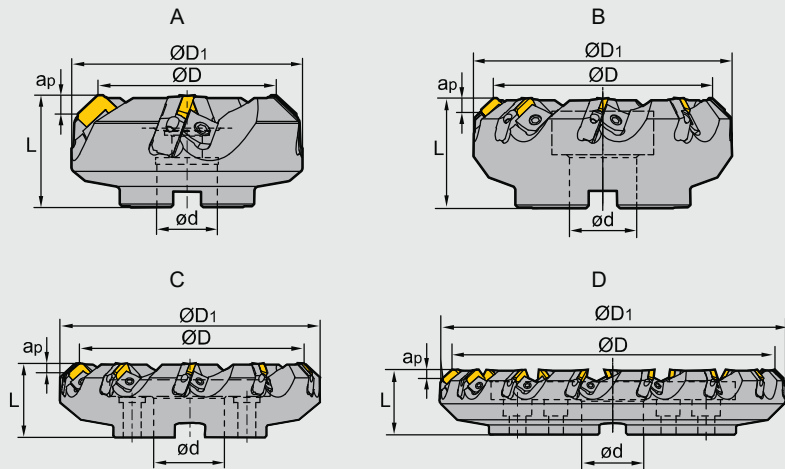
Face milling Planfräsen		Approach Angle / max. depth of cut Einstellwinkel/ max. Schnitttiefe	Insert WSP	Application Anwendung	Features Merkmale
FMA01  B28	Kr=45° a _{pmax} =6.0	SEET12T3-DF/DM/DR SEET12T3-CF/CM/CR SEET12T3-EF/EM SEET12T3-LH SEET12T3-W	General face milling of: Steel, alloy steel, stainless steel, cast iron, aluminium alloy, high temperature alloy Allgemeines Planfräsen von: Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl, Grauguss, Alu.-legierungen, hochtemperaturbeständige Legierungen	<ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø50-Ø315 Large rake angle makes cutting more light and fast Wide applications by using available inserts with different chipbreaker Adopting wiper inserts improve surface quality Durchmesserbereich: 50 – 315 mm weichschneidende Fräser mit großer, positiver Schneidengeometrie. Großes Anwendungsgebiet durch unterschiedliche Spanbrecherausführung Wiper-Wendeschneidplatten für beste Oberflächenqualität 	
	Kr=45° a _{pmax} =6.0	SEET12T3-DF/DM/DR SEET12T3-CF/CM/CR SEET12T3-EF/EM SEET12T3-LH SEET12T3-W	General face milling of: Steel, alloy steel, stainless steel, cast iron, aluminum alloy, high temperature alloy Allgemeines Planfräsen von: Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl, Grauguss, Alu.-legierungen, hochtemperaturbeständige Legierungen	<ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø50-Ø125 Large rake angle makes cutting more light and fast Wide applications by using available inserts with different chipbreaker Coarse and differential pitch, reduce vibration. Durchmesserbereich: 50 – 125 mm weichschneidende Fräser mit großer, positiver Schneidengeometrie. Großes Anwendungsgebiet durch unterschiedliche Spanbrecherausführung Weite und Differential-Teilung zur Vermeidung von Vibrationen 	
FMA03  B33	Kr=45° a _{pmax} =5.5	SE*N120*3AF** SE*R1203AF**	General face milling of steel, stainless steel, cast iron Allgemeine Planfräsbear. von Stahl, rostfr. Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø80-Ø315 Large rake angle makes cutting more light and fast Top clamping reduces vibrations Durchmesserbereich: 80 – 315 mm weichschneidende Fräser mit großer, positiver Schneidengeometrie. Großes Anwendungsgebiet durch unterschiedliche Spanbrecherausführung Topklemmung zur Vermeidung von Vibrationen 	
	Kr=45° a _{pmax} =7.5	SE*N1504AF** SE*R1504AF**	Face milling of steel, alloy steel, cast iron, aluminum alloy Planfräsen von Stahl, leg. Stahl Grauguss und Alu.-legierungen	<ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø125-Ø315 High economy milling tool with 8 cutting edges Screw clamping, high precision Durchmesserbereich: 50 – 160 mm Hochwirtschaftlicher Fräser mit 8 Schneidkanten Schraubenklemmung mit hoher Präzision. 	
FMA04  B36  B40	Kr=45° a _{pmax} =3.5	OFKT05T3-DF/DM OFKT05T3-LH	Face milling of steel, alloy steel and cast iron Planfräsen von Stahl, leg. Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø125-Ø315 High economy milling tool with 8 cutting edges Top clamping is easy to assemble and disassemble Durchmesserbereich: 125 – 315 mm Hochwirtschaftlicher Fräser mit 8 Schneidkanten Topklemmung zum leichteren Plattenwechsel 	
	Kr=45° a _{pmax} =5.0	ONHU060408-PF/PM ONHU08T508-PF/ PM/W	Face milling of steel, alloy steel, cast iron Planfräsen von Stahl und Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø25-Ø50 High economy milling tool with 16 cutting edges Durchmesserbereich: 25 – 50 mm Hochwirtschaftliche Fräser mit 16 Schneidkanten 	
FMA07 New!  B43  B44	Kr=45° a _{pmax} =4.0	SNEG 1205ANR-GM/ GR/W	Face milling of steel, alloy steel and cast iron Planfräsen von Stahl und Leg.Stahl Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø50-Ø315 High economy milling tool with 16 cutting edges Durchmesserbereich: 50 – 315 mm Hochwirtschaftliche Fräser mit 16 Schneidkanten 	
	Kr=45° a _{pmax} =5.0	SNEG 1506ANR-GM/ GR/E		<ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø63-Ø315 8 cutting edge Inserts with big rake angle cutting lightly reducing power consumption Milling cutter with double negative angle and with thicker inserts for high stability and big cutting depth. Inserts with wiper cutting edge for good surface quality. Normal and close pitch Durchmesserbereich: Ø63 – Ø315 mm 8 Schneidkanten Wandeschneidplatte mit großen Spanwinkel zur Reduzierung der Schnittkräfte Doppelseitige, extra dickewandeschneidplatte für große Spanliefen bei hoher bruchssicherheit Wiper Geometrie für beste Oberflächengüte Normale und Enge Teilung 	
	Kr=45° a _{pmax} =9.0	SNEG 1907ANR-GR			
FMA11 New!  B47	Kr=45° a _{pmax} =5.5	SNEG 1205ANR-GM/ GR/W	Face milling of steel, alloy steel and cast iron Planfräsen von Stahl und Leg.Stahl Grauguss	<ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø63-Ø315 8 cutting edge Inserts with big rake angle cutting lightly reducing power consumption Milling cutter with double negative angle and with thicker inserts for high stability and big cutting depth. Inserts with wiper cutting edge for good surface quality. Normal and close pitch Durchmesserbereich: Ø63 – Ø315 mm 8 Schneidkanten Wandeschneidplatte mit großen Spanwinkel zur Reduzierung der Schnittkräfte Doppelseitige, extra dickewandeschneidplatte für große Spanliefen bei hoher bruchssicherheit Wiper Geometrie für beste Oberflächengüte Normale und Enge Teilung 	
	Kr=45° a _{pmax} =7.0	SNEG 1506ANR-GM/ GR/E			
	Kr=45° a _{pmax} =9.0	SNEG 1907ANR-GR			

Face Milling Tools · Planfräser

Kr:45°



FMA03 P M K



Specification of tools · Werkzeug Beschreibung

Type Typ	Stock Lager	Dimension (mm) Abmessung						No. of teeth Zähne	Coupling Aufnahme	Weight Gewicht (kg)	
		R	L	Ø D	Ø D ₁	Ø d	L				ap _{max}
FMA03	-080-A27-SE12-04	○	○	80	103	27	50	5.5	4	A	1.8
	-100-B32-SE12-05	○	○	100	122	32	50	5.5	5	B	2.4
	-125-B40-SE12-06	○	○	125	147	40	63	5.5	6	B	4.4
	-160-B40-SE12-08	○	○	160	181	40	63	5.5	8	B	6.4
	-200-C60-SE12-10	○	○	200	221	60	63	5.5	10	C	8.5
	-250-C60-SE12-12	○	○	250	270	60	63	5.5	12	C	14.1
	-315-D60-SE12-15	○	○	315	353	60	63	5.5	15	D	22.2
	-080-A27-SE15-04	○	○	80	103	27	50	7.5	4	A	1.7
	-100-B32-SE15-05	○	○	100	122	32	50	7.5	5	B	2.3
	-125-B40-SE15-06	○	○	125	147	40	63	7.5	6	B	4.2
	-160-B40-SE15-08	○	○	160	181	40	63	7.5	8	B	6.1
	-200-C60-SE15-10	○	○	200	221	60	63	7.5	10	C	8.3
	-250-C60-SE15-12	○	○	250	270	60	63	7.5	12	C	13.6
	-315-D60-SE15-15	○	○	315	353	60	63	7.5	15	D	21.8

Spare Parts · Ersatzteile

Diameter Durchmesser Ø D	Insert Platte	Cassette Kassette	Wedge Keil	Wedge screw Keilschraube	Locator screw Schraube	Wrench Schlüssel
Ø80-Ø315	SE12	LSE12R/L	W01R/L	DM8×21X	LOM5×15.1	WT20T WH40T
Ø80-Ø315	SE15	LSE15R/L				

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

Applicable tool B11-B18
Werkzeug

Tools code key B26-B27
Werkzeug ISO

Grade selection guide B19-B23
Sortenauswahl

Technical data B236-B241
Technische Daten

B

Milling Tools
Fräser