

Milling · Fräsen

General Technical Information · Allgemeine Technische Informationen

B

Milling Tools
Fräser

Square shoulder milling · Eckfräsen

| | Serie Serie | Approach Angle / max. depth of cut Einstellwinkel/ max. Schnitttiefe | Insert WSP | Application Anwendung | Features Merkmale |
|--|-----------------------|--|---|--|----------------------|
| EMP01  B95 | Kr=90° apmax=10.5 | APKT11T3**-PF/PM/ PR/LH/APF/APM/ALH | Multi-function milling of steel, alloy steel, stainless steel, cast iron and Al alloy Universelles Fräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl, Grauguss und leg. Alu. | <ul style="list-style-type: none"> Two mounting modes: Straight shank and Weldon shank, Diameter range Ø12-Ø63. Kr 90°, for square shoulder milling, slot milling, ramp milling etc. Wiper inserts also suitable for face milling. Inserts with 3D helical cutting edge, less cutting force. Round grinded insert available Zwei Aufnahmeverisionen: Zylinderschaft u. Weldon. Durchmesserbereich: 12 – 63 mm. Einstellwinkel 90 Grad, zum Eck-, Nuten-, Tauchfräsen etc. Wiper-Schneidplatten zum Planfräsen. Schneidplatte mit 3-D Spiral-Schneide zur Reduzierung der Zerspanungskräfte. Umfang geschliffenen Platten verfügbar. (APF/ALH) | |
| | Kr=90° apmax=15.5 | APKT16****- PF/PM/ PR/LH/APF/APM/ALH | | | |
| EMP02  B102 | Kr=90° apmax=10.5 | APKT11T3**-PF/PM/ PR/LH/APF/APM/ALH | Face milling of steel, alloy steel, stainless steel, cast iron and Al alloy Universelles Fräsen von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl, Grauguss und leg. Alu. | <ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø40-Ø250. Kr 90°, for square shoulder milling. Wiper inserts also suitable for face milling. Inserts with 3D helical cutting edge, less cutting force. Durchmesserbereich: 40 – 250 mm. Einstellwinkel 90 Grad zum Eckfräsen. Wiper-Schneidplatten zum Planfräsen Schneidplatte im 3-D Design. Zirkularschneide zur Reduzierung der Zerspanungskräfte. | |
| | Kr=90° apmax=15.5 | APKT16****- PF/PM/ PR/LH/APF/APM/ALH | | | |
| EMP03  B106 | Kr=90° apmax=39.0 | APKT11T3**-PF/PM/ PR/LH/APF/APM/ALH | Adopting large cutting depth, for milling of steel, alloy steel, stainless steel, cast iron and Al alloy Fräsen mit großen Schnitttiefen von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl, Grauguss und leg. Alu. | <ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø50-Ø100 End milling tools with positive helical angle, good chip removal. For side face milling and slot machining Close pitch, high machining efficiency. Durchmesserbereich: 50 – 100 mm. Eckfräser mit pos. Zirkularwinkel und guter Spanabfuhr. Eck- und Nutenfräsen. Enge Teilung zur Erreichung hoher Bearbeitungswirtschaftlichkeit. | |
| EMP04  B107 | Kr=90° apmax=58.0 | APKT11T3**-PF/PM/ PR/LH/APF/APM/ALH | Adopting large cutting depth, for milling steel, alloy steel, stainless steel, cast iron and Al alloy. Fräsen mit großen Schnitttiefen von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl, Grauguss und leg. Alu. | <ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø20-Ø40 End milling tools with positive helical angle, good chip removal For side face milling and slot machining Close pitch, high machining efficiency. Durchmesserbereich: 20 – 40 mm. Schaftfräser mit pos. Zirkularwinkel und guter Spanabfuhr. Eck- und Nutenfräsen. Enge Teilung zur Erreichung hoher Bearbeitungswirtschaftlichkeit. | |
| EMP05  B111 | Kr=90° apmax=40.0 | APMT1135PDR APMT160408PDER | Multi-function milling of steel alloy steel, stainless steel and cast iron Multi-Funktionsfräser von Stahl, leg. Stahl, rostfr. Stahl und Grauguss | <ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø25-Ø40 End edge over center, for plunge milling. Durchmesserbereich: 25 – 40 mm. Zentrum-Schneide (über Mitte) zum Tauchfräsen. | |
| EMP13 New!  B114 | Kr=90° apmax=11.2 | ANGX1105**PNR-GM/ LH | Multi-function milling of steel alloy steel and cast iron | <ul style="list-style-type: none"> Diameter range Ø25-Ø200 Extra thick inserts with a positive soft cutting geometry reduces the cutting resistance and improves the wear resistance at the same time. Specially designed cutting edges with high precision control can achieve high quality 90° square shoulder milling. | |
| | Kr=90° apmax=14.5 | ANGX1506**PNR-GM/ LH | | | |
| EMP13 New!  B116 | Kr=90° apmax=43-64 | ANGX1105**PNR-GM/ LH | Multi-Funktionsfräser von Stahl, leg. Stahl und Grauguss | <ul style="list-style-type: none"> Durchmesserbereich: 25 – 200 mm. Extra dicke Wendeschneidplatte mit einer positiv weich schneidenden Geometrie reduziert den Schneidwiderstand bei gleichzeitiger Verbesserung der Bruchfestigkeit. Speziell entwickelte Schneidkanten mit hoher Präzisionskontrolle für qualitativ hochwertiges 90° Eckfräser. | |
| | Kr=90° apmax=40-53 | ANGX1506**PNR-GM/ LH | | | |

Milling · Fräsen

Indexable Milling Tools · Wendeplattenfräser

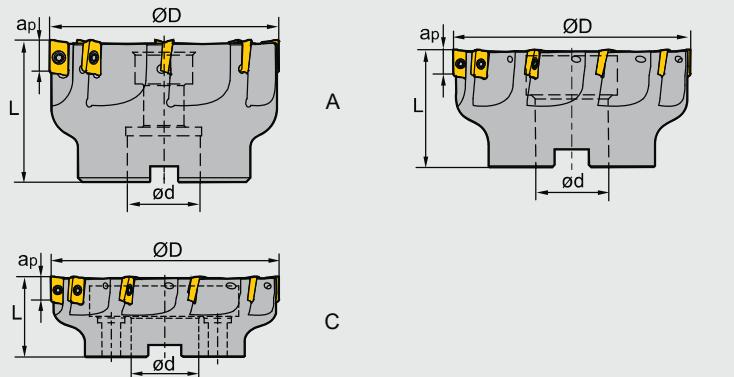
B

Square shoulder milling tools · Eckfräser

Kr:90°



EMP02 P M K N



Specification of tools · Werkzeug Beschreibung

| Type Typ | Stock Lager | Dimensions (mm) Abmessungen | | | | No. of teeth Zähne | Coupling Aufnahme | Weight Gewicht (kg) |
|------------------|----------------|--------------------------------|-----|----|-------------------|-----------------------|----------------------|---------------------------|
| | | Ø D | Ø d | L | a _{pmax} | | | |
| EMP02 | * | ○ | 40 | 16 | 40 | 11 | A | 0.177 |
| | * | ● | 40 | 22 | 40 | 11 | A | 0.2 |
| 050-A22-AP11-06 | ● | 50 | 22 | 40 | 11 | 6 | A | 0.3 |
| 050-A22-AP11-06C | * | ● | 50 | 22 | 40 | 11 | A | 0.3 |
| 063-A22-AP11-08 | ● | 63 | 22 | 40 | 11 | 8 | A | 0.6 |
| 063-A22-AP11-08C | * | ● | 63 | 22 | 40 | 11 | A | 0.6 |
| 063-A22-AP11-09C | * | ● | 63 | 22 | 40 | 11 | A | 0.54 |
| 080-A27-AP11-08 | ● | 80 | 27 | 50 | 11 | 8 | A | 1.2 |
| 080-A27-AP11-08C | * | ● | 80 | 27 | 50 | 11 | A | 1.2 |
| 080-A27-AP11-10C | * | ● | 80 | 27 | 50 | 11 | A | 1.13 |
| 100-B32-AP11-10 | ● | 100 | 32 | 50 | 11 | 10 | B | 1.7 |
| 100-B32-AP11-10C | * | ○ | 100 | 32 | 50 | 11 | B | 1.7 |
| 125-B40-AP11-10 | ● | 125 | 40 | 63 | 11 | 10 | B | 3.42 |
| 040-A16-AP16-03 | ○ | 40 | 16 | 40 | 15.5 | 3 | A | 0.17 |
| 040-A16-AP16-04C | * | ● | 40 | 16 | 40 | 15.5 | A | 0.17 |
| 050-A22-AP16-05 | ● | 50 | 22 | 40 | 15.5 | 5 | A | 0.3 |
| 050-A22-AP16-05C | * | ● | 50 | 22 | 40 | 15.5 | A | 0.3 |
| 063-A22-AP16-06 | ● | 63 | 22 | 40 | 15.5 | 6 | A | 0.5 |
| 063-A22-AP16-06C | * | ● | 63 | 22 | 40 | 15.5 | A | 0.5 |
| 080-A27-AP16-07 | ● | 80 | 27 | 50 | 15.5 | 7 | A | 1.1 |
| 080-A27-AP16-07C | * | ● | 80 | 27 | 50 | 15.5 | A | 1.1 |
| 100-B32-AP16-08 | ● | 100 | 32 | 50 | 15.5 | 8 | B | 1.6 |
| 100-B32-AP16-08C | * | ● | 100 | 32 | 50 | 15.5 | B | 1.6 |
| 125-B40-AP16-10 | ● | 125 | 40 | 63 | 15.5 | 10 | B | 3.2 |
| 125-B40-AP16-10C | * | ● | 125 | 40 | 63 | 15.5 | B | 3.2 |
| 160-B40-AP16-07C | * | ● | 160 | 40 | 63 | 15.5 | B | 4.3 |
| 160-B40-AP16-10 | ● | 160 | 40 | 63 | 15.5 | 10 | B | 6.3 |
| 160-B40-AP16-10C | * | ○ | 160 | 40 | 63 | 15.5 | B | 6.3 |
| 200-C60-AP16-12 | ○ | 200 | 60 | 63 | 15.5 | 12 | C | 8.1 |
| 250-C60-AP16-12 | ○ | 250 | 60 | 63 | 15.5 | 12 | C | 11.2 |

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage * With internal cooling · Mit Innenkühlung