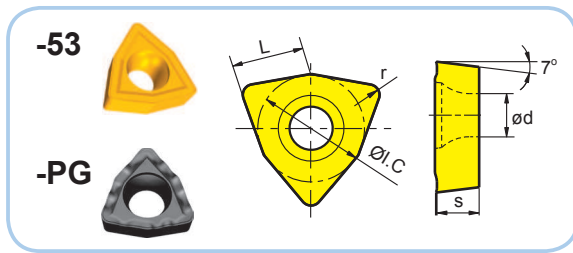


Indexable inserts for drilling · WSP zum Bohren

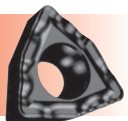


- Ideal Machining Condition
Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normal Machining Condition
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Unfavorable Machining Condition
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

Workpiece Material Werkstoffe	P	M	K	N	S
Steel/Stahl	●	●	●	●	●
Stainless Steel Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●
Cast Iron Gusseisen	●	●	●	●	●
Non-ferrite material Ne Metalle					⊗
Heat-resistant steel Wärmefester Stahl	⊗				

Type · Typ	Basic dimension(mm) · Basis Abmessungen					Grade · Sorte					
	L	I.C	s	d	r	YBG202	YBG205	YBG201	YBD252	YBG40	YD201
WCMX030208R-53	3.8	5.56	2.38	2.8	0.8	○		●	●	○	○
WCMX040208R-53	4.3	6.35	2.38	3.1	0.8	○		●	●	○	○
WCMX050308R-53	5.4	7.94	3.18	3.2	0.8	○		●	●	○	○
WCMX06T308R-53	6.5	9.525	3.97	3.7	0.8	○		●	●	○	○
WCMX080412R-53	8.7	12.7	4.76	4.3	1.2	○		●	●	○	○
WCMX030208-D	3.8	5.56	2.38	2.8	0.8				○	○	
WCMX040208-D	4.3	6.35	2.38	3.1	0.8				○	○	
WCMX050308-D	5.4	7.94	3.18	3.2	0.8				○	○	
WCMX06T308-D	6.5	9.525	3.97	3.7	0.8				○	○	
WCMX080412-D	8.7	12.7	4.76	4.3	1.2				○	○	
WCMX030208R-PG	3.8	5.56	2.38	2.8	0.8	●			○		
WCMX040208R-PG	4.3	6.35	2.38	3.1	0.8	●			○		
WCMX050308R-PG	5.4	7.94	3.18	3.2	0.8	●	○		○		
WCMX06T308R-PG	6.5	9.525	3.97	3.7	0.8	●			○		
WCMX080412R-PG	8.7	12.7	4.76	4.3	1.2	●			○		

-PG chipbreaker -PG Spanbrecher



Unique design of waveform edge ensure high edge strength and good chip breaking performance for machining carbon steel and alloy steel.

Wellenförmige Schneide mit hoher Stabilität und Spankontrolle zur Bearbeitung von Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und Guss

-53 chipbreaker -53 Spanbrecher



Sharp cutting edge benefits to achieve low roughness surface, mainly applicable for low load cutting of aluminum alloy, mild steel, stainless steel and cast iron.

Scharfe Schneidkante zur Erzielung exklusiver Oberflächen. Zur Bearbeitung von Alu-Legierungen, Baustahl, rostfreiem Stahl und Grauguss.

-D chipbreaker -D Spanbrecher



Inserts for outer positioning with optimized chipbreaker geometry. And good chip breaking performance for machining, steel, stainless steel, cast iron for common cutting speed .

Optimierte Geometrie als Außenschneide einsetzbar. Gute Spankontrolle bei Stahl, rostfreiem Stahl, Grauguss bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten.