

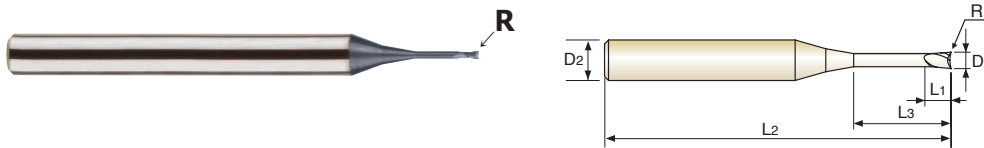
**YG 4G MILL
END MILLS**

SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK
VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
 - ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
 - ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
 - ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
 - ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.
- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
 - ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
 - ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



MG HM 2 30° ±0.010 ±0.015 PLAIN P.798, 799, 800

Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Remark
	R	D1	D2	L1	L3	L2	
SEME61002002005E	RO.02	0.2	4	0.3	0.5	40	-
★ SEME6100200201E	RO.02	0.2	4	0.3	1	40	-
SEME61002002015E	RO.02	0.2	4	0.3	1.5	40	-
SEME6100200202E	RO.02	0.2	4	0.3	2	40	-
SEME61002005005E	RO.05	0.2	4	0.3	0.5	40	-
★ SEME6100200501E	RO.05	0.2	4	0.3	1	40	-
SEME61002005015E	RO.05	0.2	4	0.3	1.5	40	-
SEME6100200502E	RO.05	0.2	4	0.3	2	40	-
★ SEME6100300201E	RO.02	0.3	4	0.5	1	40	-
★ SEME6100300202E	RO.02	0.3	4	0.5	2	40	-
SEME6100300203E	RO.02	0.3	4	0.5	3	40	-
★ SEME6100300501E	RO.05	0.3	4	0.5	1	40	-
★ SEME6100300502E	RO.05	0.3	4	0.5	2	40	-
SEME6100300503E	RO.05	0.3	4	0.5	3	40	-
★ SEME6100400501E	RO.05	0.4	4	0.6	1	40	-
★ SEME61004005015E	RO.05	0.4	4	0.6	1.5	40	-
★ SEME6100400502E	RO.05	0.4	4	0.6	2	40	-
★ SEME61004005025E	RO.05	0.4	4	0.6	2.5	40	-
SEME6100400503E	RO.05	0.4	4	0.6	3	40	-
SEME6100400504E	RO.05	0.4	4	0.6	4	40	-
★ SEME610040101E	RO.1	0.4	4	0.6	1	40	-
SEME6100401015E	RO.1	0.4	4	0.6	1.5	40	-
★ SEME610040102E	RO.1	0.4	4	0.6	2	40	-
SEME6100401025E	RO.1	0.4	4	0.6	2.5	40	-
SEME610040103E	RO.1	0.4	4	0.6	3	40	-
SEME610040104E	RO.1	0.4	4	0.6	4	40	-
★ SEME6100500501E	RO.05	0.5	4	0.7	1	45	-
★ SEME61005005015E	RO.05	0.5	4	0.7	1.5	45	-
★ SEME6100500502E	RO.05	0.5	4	0.7	2	45	-
SEME61005005025E	RO.05	0.5	4	0.7	2.5	45	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○						○				



4G MILL END MILLS

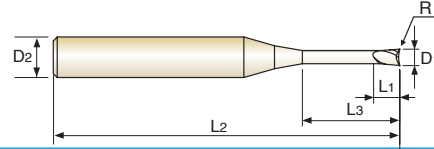
SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETTEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
- ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.

- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
- ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
- ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



P.798, 799, 800

Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

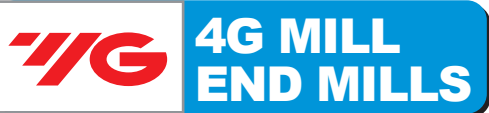
Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
SEME6100500503E	RO.05	0.5	4	0.7	3	45	-
★ SEME6100500504E	RO.05	0.5	4	0.7	4	45	-
SEME6100500505E	RO.05	0.5	4	0.7	5	45	-
SEME6100500506E	RO.05	0.5	4	0.7	6	45	-
SEME610050101E	RO.1	0.5	4	0.7	1	45	-
SEME6100501015E	RO.1	0.5	4	0.7	1.5	45	-
★ SEME610050102E	RO.1	0.5	4	0.7	2	45	-
SEME6100501025E	RO.1	0.5	4	0.7	2.5	45	-
★ SEME610050103E	RO.1	0.5	4	0.7	3	45	-
SEME610050104E	RO.1	0.5	4	0.7	4	45	-
SEME610050105E	RO.1	0.5	4	0.7	5	45	-
SEME610050106E	RO.1	0.5	4	0.7	6	45	-
SEME6100600502E	RO.05	0.6	4	0.9	2	45	-
★ SEME6100600503E	RO.05	0.6	4	0.9	3	45	-
SEME6100600504E	RO.05	0.6	4	0.9	4	45	-
★ SEME6100600506E	RO.05	0.6	4	0.9	6	45	-
SEME6100600508E	RO.05	0.6	4	0.9	8	45	-
SEME6100600510E	RO.05	0.6	4	0.9	10	45	-
★ SEME610060102E	RO.1	0.6	4	0.9	2	45	-
SEME610060103E	RO.1	0.6	4	0.9	3	45	-
★ SEME610060104E	RO.1	0.6	4	0.9	4	45	-
★ SEME610060106E	RO.1	0.6	4	0.9	6	45	-
SEME610060108E	RO.1	0.6	4	0.9	8	45	-
SEME610060110E	RO.1	0.6	4	0.9	10	45	-
★ SEME610060202E	RO.2	0.6	4	0.9	2	45	-
SEME610060203E	RO.2	0.6	4	0.9	3	45	-
★ SEME610060204E	RO.2	0.6	4	0.9	4	45	-
★ SEME610060206E	RO.2	0.6	4	0.9	6	45	-
SEME610060208E	RO.2	0.6	4	0.9	8	45	-
SEME610060210E	RO.2	0.6	4	0.9	10	45	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○						○				

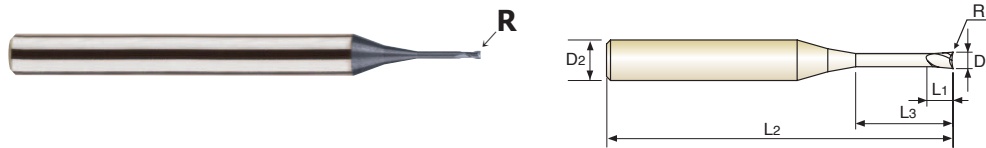


SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK
VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
 - ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
 - ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
 - ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
 - ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.
- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
 - ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
 - ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



MG HM 2 30° ±0.010 ±0.015 PLAIN P.798, 799, 800

Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
SEME6100700502E	RO.05	0.7	4	1.2	2	45	-
SEME6100700504E	RO.05	0.7	4	1.2	4	45	-
SEME6100700506E	RO.05	0.7	4	1.2	6	45	-
SEME6100700508E	RO.05	0.7	4	1.2	8	45	-
SEME6100700510E	RO.05	0.7	4	1.2	10	45	-
SEME610070102E	RO.1	0.7	4	1.2	2	45	-
SEME610070104E	RO.1	0.7	4	1.2	4	45	-
SEME610070106E	RO.1	0.7	4	1.2	6	45	-
SEME610070108E	RO.1	0.7	4	1.2	8	45	-
SEME610070110E	RO.1	0.7	4	1.2	10	45	-
SEME610070202E	RO.2	0.7	4	1.2	2	45	-
SEME610070204E	RO.2	0.7	4	1.2	4	45	-
SEME610070206E	RO.2	0.7	4	1.2	6	45	-
SEME610070208E	RO.2	0.7	4	1.2	8	45	-
SEME610070210E	RO.2	0.7	4	1.2	10	45	-
★ SEME6100800502E	RO.05	0.8	4	1.2	2	45	-
SEME6100800503E	RO.05	0.8	4	1.2	3	45	-
★ SEME6100800504E	RO.05	0.8	4	1.2	4	45	-
★ SEME6100800506E	RO.05	0.8	4	1.2	6	45	-
SEME6100800508E	RO.05	0.8	4	1.2	8	45	-
SEME6100800510E	RO.05	0.8	4	1.2	10	45	-
★ SEME610080102E	RO.1	0.8	4	1.2	2	45	-
SEME610080103E	RO.1	0.8	4	1.2	3	45	-
★ SEME610080104E	RO.1	0.8	4	1.2	4	45	-
★ SEME610080106E	RO.1	0.8	4	1.2	6	45	-
★ SEME610080108E	RO.1	0.8	4	1.2	8	45	-
SEME610080110E	RO.1	0.8	4	1.2	10	45	-
SEME610080202E	RO.2	0.8	4	1.2	2	45	-
SEME610080203E	RO.2	0.8	4	1.2	3	45	-
★ SEME610080204E	RO.2	0.8	4	1.2	4	45	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○					○					



4G MILL END MILLS

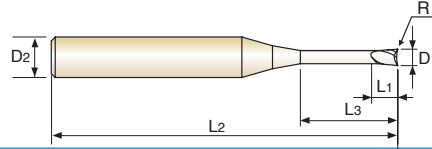
SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
- ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.

- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
- ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
- ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



P.798, 799, 800

Ø0.2~Ø6 Ø8~Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
★ SEME610080206E	RO.2	0.8	4	1.2	6	45	-
★ SEME610080208E	RO.2	0.8	4	1.2	8	45	-
SEME610080210E	RO.2	0.8	4	1.2	10	45	-
★ SEME6101000503E	RO.05	1.0	4	1.5	3	50	-
★ SEME6101000504E	RO.05	1.0	4	1.5	4	50	-
★ SEME6101000506E	RO.05	1.0	4	1.5	6	50	-
SEME6101000508E	RO.05	1.0	4	1.5	8	50	-
SEME6101000510E	RO.05	1.0	4	1.5	10	50	-
SEME6101000512E	RO.05	1.0	4	1.5	12	50	-
SEME6101000514E	RO.05	1.0	4	1.5	14	50	-
SEME6101000516E	RO.05	1.0	4	1.5	16	50	-
SEME6101000520E	RO.05	1.0	4	1.5	20	50	-
★ SEME610100103E	RO.1	1.0	4	1.5	3	50	-
★ SEME610100104E	RO.1	1.0	4	1.5	4	50	-
★ SEME610100106E	RO.1	1.0	4	1.5	6	50	-
★ SEME610100108E	RO.1	1.0	4	1.5	8	50	-
★ SEME610100110E	RO.1	1.0	4	1.5	10	50	-
SEME610100112E	RO.1	1.0	4	1.5	12	50	-
SEME610100114E	RO.1	1.0	4	1.5	14	50	-
SEME610100116E	RO.1	1.0	4	1.5	16	50	-
SEME610100120E	RO.1	1.0	4	1.5	20	50	-
★ SEME610100203E	RO.2	1.0	4	1.5	3	50	-
★ SEME610100204E	RO.2	1.0	4	1.5	4	50	-
★ SEME610100206E	RO.2	1.0	4	1.5	6	50	-
★ SEME610100208E	RO.2	1.0	4	1.5	8	50	-
★ SEME610100210E	RO.2	1.0	4	1.5	10	50	-
SEME610100212E	RO.2	1.0	4	1.5	12	50	-
SEME610100214E	RO.2	1.0	4	1.5	14	50	-
SEME610100216E	RO.2	1.0	4	1.5	16	50	-
SEME610100220E	RO.2	1.0	4	1.5	20	50	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○										

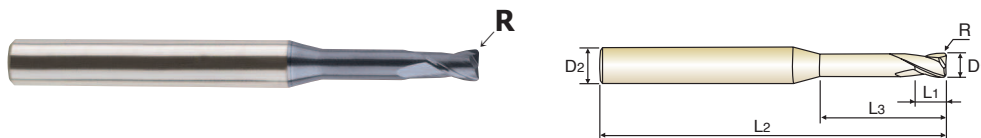
**YG 4G MILL
END MILLS**

SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK
VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
 - ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
 - ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
 - ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
 - ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.
- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
 - ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
 - ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



MG HM 2 30° ±0.010 ±0.015 PLAIN P.798, 799, 800

Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
SEME610100303E	RO.3	1.0	4	1.5	3	50	-
★ SEME610100304E	RO.3	1.0	4	1.5	4	50	-
★ SEME610100306E	RO.3	1.0	4	1.5	6	50	-
★ SEME610100308E	RO.3	1.0	4	1.5	8	50	-
★ SEME610100310E	RO.3	1.0	4	1.5	10	50	-
SEME610100312E	RO.3	1.0	4	1.5	12	50	-
SEME610100314E	RO.3	1.0	4	1.5	14	50	-
SEME610100316E	RO.3	1.0	4	1.5	16	50	-
SEME610100320E	RO.3	1.0	4	1.5	20	50	-
SEME6101200503E	RO.05	1.2	4	1.8	3	50	-
SEME6101200504E	RO.05	1.2	4	1.8	4	50	-
★ SEME6101200506E	RO.05	1.2	4	1.8	6	50	-
★ SEME6101200508E	RO.05	1.2	4	1.8	8	50	-
★ SEME6101200510E	RO.05	1.2	4	1.8	10	50	-
SEME6101200512E	RO.05	1.2	4	1.8	12	50	-
SEME6101200516E	RO.05	1.2	4	1.8	16	50	-
SEME6101200520E	RO.05	1.2	4	1.8	20	50	-
SEME610120103E	RO.1	1.2	4	1.8	3	50	-
★ SEME610120104E	RO.1	1.2	4	1.8	4	50	-
★ SEME610120106E	RO.1	1.2	4	1.8	6	50	-
★ SEME610120108E	RO.1	1.2	4	1.8	8	50	-
SEME610120110E	RO.1	1.2	4	1.8	10	50	-
SEME610120112E	RO.1	1.2	4	1.8	12	50	-
SEME610120116E	RO.1	1.2	4	1.8	16	50	-
SEME610120120E	RO.1	1.2	4	1.8	20	50	-
SEME610120203E	RO.2	1.2	4	1.8	3	50	-
★ SEME610120204E	RO.2	1.2	4	1.8	4	50	-
★ SEME610120206E	RO.2	1.2	4	1.8	6	50	-
★ SEME610120208E	RO.2	1.2	4	1.8	8	50	-
SEME610120210E	RO.2	1.2	4	1.8	10	50	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○						○				



4G MILL END MILLS

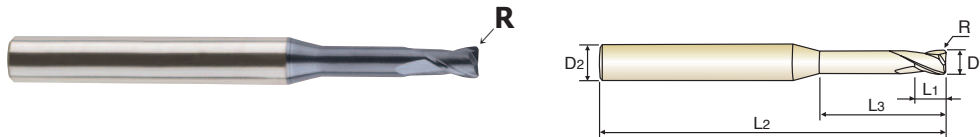
SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETTEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
- ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.

- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
- ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
- ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



P.798, 799, 800

Ø0.2~Ø6 Ø8~Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
SEME610120212E	RO.2	1.2	4	1.8	12	50	-
SEME610120216E	RO.2	1.2	4	1.8	16	50	-
SEME610120220E	RO.2	1.2	4	1.8	20	50	-
SEME610120303E	RO.3	1.2	4	1.8	3	50	-
★ SEME610120304E	RO.3	1.2	4	1.8	4	50	-
★ SEME610120306E	RO.3	1.2	4	1.8	6	50	-
★ SEME610120308E	RO.3	1.2	4	1.8	8	50	-
SEME610120310E	RO.3	1.2	4	1.8	10	50	-
SEME610120312E	RO.3	1.2	4	1.8	12	50	-
SEME610120316E	RO.3	1.2	4	1.8	16	50	-
SEME610120320E	RO.3	1.2	4	1.8	20	50	-
★ SEME6101500504E	RO.05	1.5	4	2.3	4	50	-
★ SEME6101500506E	RO.05	1.5	4	2.3	6	50	-
★ SEME6101500508E	RO.05	1.5	4	2.3	8	50	-
SEME6101500510E	RO.05	1.5	4	2.3	10	50	-
SEME6101500512E	RO.05	1.5	4	2.3	12	50	-
SEME6101500514E	RO.05	1.5	4	2.3	14	50	-
SEME6101500516E	RO.05	1.5	4	2.3	16	50	-
SEME6101500520E	RO.05	1.5	4	2.3	20	50	-
SEME6101500522E	RO.05	1.5	4	2.3	22	60	-
SEME6101500526E	RO.05	1.5	4	2.3	26	60	-
★ SEME610150104E	RO.1	1.5	4	2.3	4	50	-
★ SEME610150106E	RO.1	1.5	4	2.3	6	50	-
★ SEME610150108E	RO.1	1.5	4	2.3	8	50	-
SEME610150110E	RO.1	1.5	4	2.3	10	50	-
SEME610150112E	RO.1	1.5	4	2.3	12	50	-
SEME610150114E	RO.1	1.5	4	2.3	14	50	-
SEME610150116E	RO.1	1.5	4	2.3	16	50	-
SEME610150120E	RO.1	1.5	4	2.3	20	50	-
SEME610150122E	RO.1	1.5	4	2.3	22	60	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○					○					

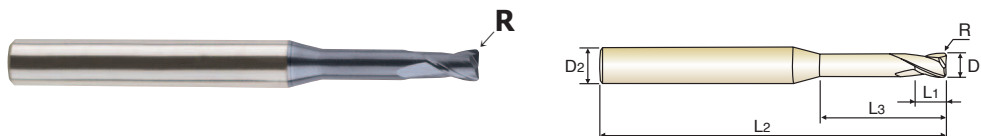
**YG 4G MILL
END MILLS**

SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK
VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
 - ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
 - ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
 - ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
 - ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.
- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
 - ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
 - ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



MG HM 2 30° ±0.010 ±0.015 PLAIN P.798, 799, 800
Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
SEME610150126E	RO.1	1.5	4	2.3	26	60	-
★ SEME610150204E	RO.2	1.5	4	2.3	4	50	-
★ SEME610150206E	RO.2	1.5	4	2.3	6	50	-
★ SEME610150208E	RO.2	1.5	4	2.3	8	50	-
★ SEME610150210E	RO.2	1.5	4	2.3	10	50	-
★ SEME610150212E	RO.2	1.5	4	2.3	12	50	-
SEME610150214E	RO.2	1.5	4	2.3	14	50	-
SEME610150216E	RO.2	1.5	4	2.3	16	50	-
SEME610150220E	RO.2	1.5	4	2.3	20	50	-
SEME610150222E	RO.2	1.5	4	2.3	22	60	-
SEME610150226E	RO.2	1.5	4	2.3	26	60	-
★ SEME610150304E	RO.3	1.5	4	2.3	4	50	-
★ SEME610150306E	RO.3	1.5	4	2.3	6	50	-
★ SEME610150308E	RO.3	1.5	4	2.3	8	50	-
★ SEME610150310E	RO.3	1.5	4	2.3	10	50	-
★ SEME610150312E	RO.3	1.5	4	2.3	12	50	-
SEME610150314E	RO.3	1.5	4	2.3	14	50	-
SEME610150316E	RO.3	1.5	4	2.3	16	50	-
SEME610150320E	RO.3	1.5	4	2.3	20	50	-
SEME610150322E	RO.3	1.5	4	2.3	22	60	-
SEME610150326E	RO.3	1.5	4	2.3	26	60	-
SEME610150504E	RO.5	1.5	4	2.3	4	50	-
SEME610150506E	RO.5	1.5	4	2.3	6	50	-
SEME610150508E	RO.5	1.5	4	2.3	8	50	-
SEME610150510E	RO.5	1.5	4	2.3	10	50	-
SEME610150512E	RO.5	1.5	4	2.3	12	50	-
SEME610150514E	RO.5	1.5	4	2.3	14	50	-
SEME610150516E	RO.5	1.5	4	2.3	16	50	-
SEME610150520E	RO.5	1.5	4	2.3	20	50	-
SEME610150522E	RO.5	1.5	4	2.3	22	60	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○						○				



4G MILL END MILLS

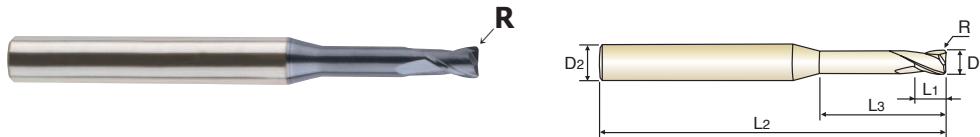
SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
- ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.

- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
- ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
- ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



P.798, 799, 800

Ø0.2~Ø6 Ø8~Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
SEME610150526E	RO.5	1.5	4	2.3	26	60	-
★ SEME610200106E	RO.1	2.0	4	3	6	50	-
★ SEME610200108E	RO.1	2.0	4	3	8	50	-
★ SEME610200110E	RO.1	2.0	4	3	10	50	-
★ SEME610200112E	RO.1	2.0	4	3	12	50	-
SEME610200114E	RO.1	2.0	4	3	14	50	-
SEME610200116E	RO.1	2.0	4	3	16	50	-
SEME610200120E	RO.1	2.0	4	3	20	50	-
SEME610200122E	RO.1	2.0	4	3	22	60	-
SEME610200126E	RO.1	2.0	4	3	26	60	-
SEME610200130E	RO.1	2.0	4	3	30	70	-
★ SEME610200206E	RO.2	2.0	4	3	6	50	-
★ SEME610200208E	RO.2	2.0	4	3	8	50	-
★ SEME610200210E	RO.2	2.0	4	3	10	50	-
★ SEME610200212E	RO.2	2.0	4	3	12	50	-
SEME610200214E	RO.2	2.0	4	3	14	50	-
★ SEME610200216E	RO.2	2.0	4	3	16	50	-
SEME610200220E	RO.2	2.0	4	3	20	50	-
SEME610200222E	RO.2	2.0	4	3	22	60	-
SEME610200226E	RO.2	2.0	4	3	26	60	-
SEME610200230E	RO.2	2.0	4	3	30	70	-
★ SEME610200306E	RO.3	2.0	4	3	6	50	-
★ SEME610200308E	RO.3	2.0	4	3	8	50	-
★ SEME610200310E	RO.3	2.0	4	3	10	50	-
★ SEME610200312E	RO.3	2.0	4	3	12	50	-
SEME610200314E	RO.3	2.0	4	3	14	50	-
★ SEME610200316E	RO.3	2.0	4	3	16	50	-
SEME610200320E	RO.3	2.0	4	3	20	50	-
SEME610200322E	RO.3	2.0	4	3	22	60	-
SEME610200326E	RO.3	2.0	4	3	26	60	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

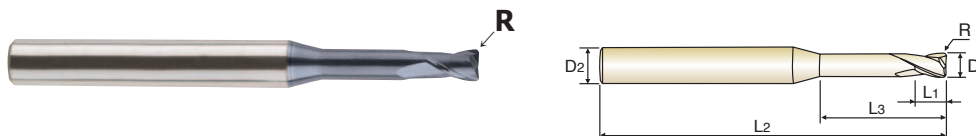
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○						○				



PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK
VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
 - ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
 - ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
 - ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
 - ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.
- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
 - ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
 - ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



MG HM 2 30° ±0.010 ±0.015 PLAIN P.798, 799, 800
Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Remark
	R	D1	D2	L1	L3	L2	
SEME610200330E	RO.3	2.0	4	3	30	70	-
★ SEME610200506E	RO.5	2.0	4	3	6	50	-
★ SEME610200508E	RO.5	2.0	4	3	8	50	-
★ SEME610200510E	RO.5	2.0	4	3	10	50	-
★ SEME610200512E	RO.5	2.0	4	3	12	50	-
★ SEME610200514E	RO.5	2.0	4	3	14	50	-
SEME610200516E	RO.5	2.0	4	3	16	50	-
SEME610200520E	RO.5	2.0	4	3	20	50	-
SEME610200522E	RO.5	2.0	4	3	22	60	-
SEME610200526E	RO.5	2.0	4	3	26	60	-
SEME610200530E	RO.5	2.0	4	3	30	70	-
SEME610250108E	RO.1	2.5	4	4	8	50	-
SEME610250110E	RO.1	2.5	4	4	10	50	-
SEME610250112E	RO.1	2.5	4	4	12	50	-
SEME610250114E	RO.1	2.5	4	4	14	50	-
SEME610250116E	RO.1	2.5	4	4	16	50	-
SEME610250120E	RO.1	2.5	4	4	20	50	-
SEME610250126E	RO.1	2.5	4	4	26	60	-
SEME610250130E	RO.1	2.5	4	4	30	70	-
SEME610250208E	RO.2	2.5	4	4	8	50	-
SEME610250210E	RO.2	2.5	4	4	10	50	-
SEME610250212E	RO.2	2.5	4	4	12	50	-
SEME610250214E	RO.2	2.5	4	4	14	50	-
SEME610250216E	RO.2	2.5	4	4	16	50	-
SEME610250220E	RO.2	2.5	4	4	20	50	-
SEME610250226E	RO.2	2.5	4	4	26	60	-
SEME610250230E	RO.2	2.5	4	4	30	70	-
SEME610250308E	RO.3	2.5	4	4	8	50	-
SEME610250310E	RO.3	2.5	4	4	10	50	-
SEME610250312E	RO.3	2.5	4	4	12	50	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○						○				



4G MILL END MILLS

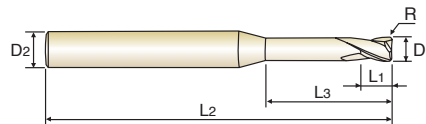
SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETTEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
- ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.

- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
- ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
- ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



P.798, 799, 800

Ø0.2~Ø6 Ø8~Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
SEME610250314E	RO.3	2.5	4	4	14	50	-
SEME610250316E	RO.3	2.5	4	4	16	50	-
SEME610250320E	RO.3	2.5	4	4	20	50	-
SEME610250326E	RO.3	2.5	4	4	26	60	-
SEME610250330E	RO.3	2.5	4	4	30	70	-
SEME610250508E	RO.5	2.5	6	4	8	50	-
SEME610250510E	RO.5	2.5	6	4	10	50	-
SEME610250512E	RO.5	2.5	6	4	12	50	-
SEME610250514E	RO.5	2.5	6	4	14	50	-
SEME610250516E	RO.5	2.5	6	4	16	50	-
SEME610250520E	RO.5	2.5	6	4	20	50	-
SEME610250526E	RO.5	2.5	6	4	26	60	-
SEME610250530E	RO.5	2.5	6	4	30	70	-
SEME610300108E	RO.1	3.0	6	4.5	8	50	-
★ SEME610300110E	RO.1	3.0	6	4.5	10	50	-
★ SEME610300112E	RO.1	3.0	6	4.5	12	50	-
SEME610300114E	RO.1	3.0	6	4.5	14	60	-
★ SEME610300116E	RO.1	3.0	6	4.5	16	60	-
SEME610300120E	RO.1	3.0	6	4.5	20	60	-
SEME610300126E	RO.1	3.0	6	4.5	26	65	-
SEME610300130E	RO.1	3.0	6	4.5	30	70	-
SEME610300135E	RO.1	3.0	6	4.5	35	70	-
SEME610300140E	RO.1	3.0	6	4.5	40	80	-
★ SEME610300208E	RO.2	3.0	6	4.5	8	50	-
★ SEME610300210E	RO.2	3.0	6	4.5	10	50	-
★ SEME610300212E	RO.2	3.0	6	4.5	12	50	-
SEME610300214E	RO.2	3.0	6	4.5	14	60	-
★ SEME610300216E	RO.2	3.0	6	4.5	16	60	-
★ SEME610300220E	RO.2	3.0	6	4.5	20	60	-
★ SEME610300226E	RO.2	3.0	6	4.5	26	65	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○					○					

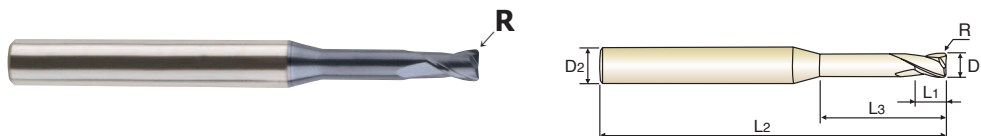
**YG 4G MILL
END MILLS**

SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK
VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
 - ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
 - ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
 - ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
 - ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.
- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
 - ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
 - ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



MG HM 2 30° ±0.010 ±0.015 PLAIN P.798, 799, 800

Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Remark
	R	D1	D2	L1	L3	L2	
SEME610300230E	RO.2	3.0	6	4.5	30	70	-
SEME610300235E	RO.2	3.0	6	4.5	35	70	-
SEME610300240E	RO.2	3.0	6	4.5	40	80	-
★ SEME610300308E	RO.3	3.0	6	4.5	8	50	-
★ SEME610300310E	RO.3	3.0	6	4.5	10	50	-
★ SEME610300312E	RO.3	3.0	6	4.5	12	50	-
SEME610300314E	RO.3	3.0	6	4.5	14	60	-
★ SEME610300316E	RO.3	3.0	6	4.5	16	60	-
★ SEME610300320E	RO.3	3.0	6	4.5	20	60	-
SEME610300326E	RO.3	3.0	6	4.5	26	65	-
SEME610300330E	RO.3	3.0	6	4.5	30	70	-
SEME610300335E	RO.3	3.0	6	4.5	35	70	-
SEME610300340E	RO.3	3.0	6	4.5	40	80	-
★ SEME610300508E	RO.5	3.0	6	4.5	8	50	-
★ SEME610300510E	RO.5	3.0	6	4.5	10	50	-
★ SEME610300512E	RO.5	3.0	6	4.5	12	50	-
SEME610300514E	RO.5	3.0	6	4.5	14	60	-
★ SEME610300516E	RO.5	3.0	6	4.5	16	60	-
★ SEME610300520E	RO.5	3.0	6	4.5	20	60	-
★ SEME610300526E	RO.5	3.0	6	4.5	26	65	-
SEME610300530E	RO.5	3.0	6	4.5	30	70	-
SEME610300535E	RO.5	3.0	6	4.5	35	70	-
SEME610300540E	RO.5	3.0	6	4.5	40	80	-
★ SEME610301008E	R1.0	3.0	6	4.5	8	50	-
★ SEME610301010E	R1.0	3.0	6	4.5	10	50	-
★ SEME610301012E	R1.0	3.0	6	4.5	12	50	-
SEME610301014E	R1.0	3.0	6	4.5	14	60	-
★ SEME610301016E	R1.0	3.0	6	4.5	16	60	-
★ SEME610301020E	R1.0	3.0	6	4.5	20	60	-
SEME610301026E	R1.0	3.0	6	4.5	26	65	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○						○				



4G MILL END MILLS

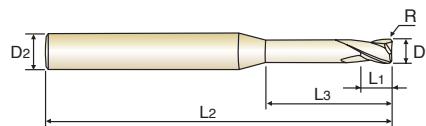
SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
- ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.

- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
- ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
- ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



P.798, 799, 800

Ø0.2~Ø6 Ø8~Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
SEME610301030E	R1.0	3.0	6	4.5	30	70	-
SEME610301035E	R1.0	3.0	6	4.5	35	70	-
SEME610301040E	R1.0	3.0	6	4.5	40	80	-
★ SEME610400110E	RO.1	4.0	6	6	10	50	-
★ SEME610400112E	RO.1	4.0	6	6	12	50	-
SEME610400114E	RO.1	4.0	6	6	14	60	-
★ SEME610400116E	RO.1	4.0	6	6	16	60	-
SEME610400120E	RO.1	4.0	6	6	20	60	-
SEME610400126E	RO.1	4.0	6	6	26	65	-
SEME610400130E	RO.1	4.0	6	6	30	70	-
SEME610400135E	RO.1	4.0	6	6	35	70	-
SEME610400140E	RO.1	4.0	6	6	40	80	-
SEME610400145E	RO.1	4.0	6	6	45	90	-
SEME610400150E	RO.1	4.0	6	6	50	100	-
★ SEME610400210E	RO.2	4.0	6	6	10	50	-
★ SEME610400212E	RO.2	4.0	6	6	12	50	-
SEME610400214E	RO.2	4.0	6	6	14	60	-
★ SEME610400216E	RO.2	4.0	6	6	16	60	-
★ SEME610400220E	RO.2	4.0	6	6	20	60	-
★ SEME610400226E	RO.2	4.0	6	6	26	65	-
SEME610400230E	RO.2	4.0	6	6	30	70	-
SEME610400235E	RO.2	4.0	6	6	35	70	-
SEME610400240E	RO.2	4.0	6	6	40	80	-
SEME610400245E	RO.2	4.0	6	6	45	90	-
SEME610400250E	RO.2	4.0	6	6	50	100	-
SEME610400310E	RO.3	4.0	6	6	10	50	-
★ SEME610400312E	RO.3	4.0	6	6	12	50	-
SEME610400314E	RO.3	4.0	6	6	14	50	-
★ SEME610400316E	RO.3	4.0	6	6	16	50	-
★ SEME610400320E	RO.3	4.0	6	6	20	50	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○										

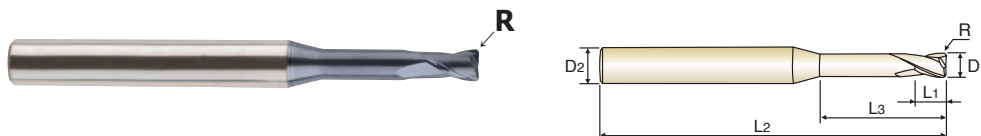
YG 4G MILL END MILLS

SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK
VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETEL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
 - ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
 - ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
 - ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
 - ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.
- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
 - ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
 - ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



MG HM 2 30° ±0.010 ±0.015 PLAIN P.798, 799, 800

Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Remark
	R	D1	D2	L1	L3	L2	
★ SEME610400326E	RO.3	4.0	6	6	26	65	-
SEME610400330E	RO.3	4.0	6	6	30	70	-
SEME610400335E	RO.3	4.0	6	6	35	70	-
SEME610400340E	RO.3	4.0	6	6	40	80	-
SEME610400345E	RO.3	4.0	6	6	45	90	-
SEME610400350E	RO.3	4.0	6	6	50	100	-
★ SEME610400510E	RO.5	4.0	6	6	10	50	-
★ SEME610400512E	RO.5	4.0	6	6	12	50	-
SEME610400514E	RO.5	4.0	6	6	14	60	-
★ SEME610400516E	RO.5	4.0	6	6	16	60	-
★ SEME610400520E	RO.5	4.0	6	6	20	60	-
★ SEME610400526E	RO.5	4.0	6	6	26	65	-
★ SEME610400530E	RO.5	4.0	6	6	30	70	-
SEME610400535E	RO.5	4.0	6	6	35	70	-
SEME610400540E	RO.5	4.0	6	6	40	80	-
SEME610400545E	RO.5	4.0	6	6	45	90	-
SEME610400550E	RO.5	4.0	6	6	50	100	-
★ SEME610401010E	R1.0	4.0	6	6	10	50	-
★ SEME610401012E	R1.0	4.0	6	6	12	50	-
SEME610401014E	R1.0	4.0	6	6	14	60	-
★ SEME610401016E	R1.0	4.0	6	6	16	60	-
★ SEME610401020E	R1.0	4.0	6	6	20	60	-
SEME610401026E	R1.0	4.0	6	6	26	65	-
SEME610401030E	R1.0	4.0	6	6	30	70	-
SEME610401035E	R1.0	4.0	6	6	35	70	-
SEME610401040E	R1.0	4.0	6	6	40	80	-
SEME610401045E	R1.0	4.0	6	6	45	90	-
SEME610401050E	R1.0	4.0	6	6	50	100	-
SEME6105001E	RO.1	5.0	6	8	15	60	-
SEME6105002E	RO.2	5.0	6	8	15	60	-

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○						○				



4G MILL END MILLS

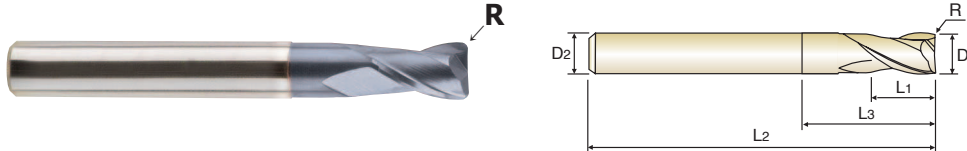
SEME61 SERIES

PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
- ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.

- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
- ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
- ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
- ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



P.798, 799, 800

Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius R	Mill Diameter D1	Shank Diameter D2	Length of Cut L1	Length Below Shank L3	Overall Length L2	Remark
SEME6105003E	RO.3	5.0	6	8	15	60	-
SEME6105005E	RO.5	5.0	6	8	15	60	-
SEME6105010E	R1.0	5.0	6	8	15	60	-
SEME6105015E	R1.5	5.0	6	8	15	60	-
SEME6105020E	R2.0	5.0	6	8	15	60	-
SEME6106001E	RO.1	6.0	6	9	20	60	Regular
★ SEME6106002E	RO.2	6.0	6	9	20	60	Regular
★ SEME6106003E	RO.3	6.0	6	9	20	60	Regular
★ SEME6106005E	RO.5	6.0	6	9	20	60	Regular
★ SEME6106010E	R1.0	6.0	6	9	20	60	Regular
SEME6106015E	R1.5	6.0	6	9	20	60	Regular
SEME6106020E	R2.0	6.0	6	9	20	60	Regular
SEME6106003090E	RO.3	6.0	6	15	30	90	Long Shank
★ SEME6106005090E	RO.5	6.0	6	15	30	90	Long Shank
SEME6106010090E	R1.0	6.0	6	15	30	90	Long Shank
SEME6108001E	RO.1	8.0	8	12	25	70	Regular
★ SEME6108002E	RO.2	8.0	8	12	25	70	Regular
★ SEME6108003E	RO.3	8.0	8	12	25	70	Regular
★ SEME6108005E	RO.5	8.0	8	12	25	70	Regular
★ SEME6108010E	R1.0	8.0	8	12	25	70	Regular
SEME6108015E	R1.5	8.0	8	12	25	70	Regular
SEME6108020E	R2.0	8.0	8	12	25	70	Regular
SEME6108003100E	RO.3	8.0	8	20	35	100	Long Shank
SEME6108005100E	RO.5	8.0	8	20	35	100	Long Shank
SEME6108010100E	R1.0	8.0	8	20	35	100	Long Shank
SEME6110001E	RO.1	10.0	10	15	30	75	Regular
SEME6110002E	RO.2	10.0	10	15	30	75	Regular
★ SEME6110003E	RO.3	10.0	10	15	30	75	Regular
★ SEME6110005E	RO.5	10.0	10	15	30	75	Regular
★ SEME6110010E	R1.0	10.0	10	15	30	75	Regular

▶ ★ Stock Item

◎ : Excellent ○ : Good

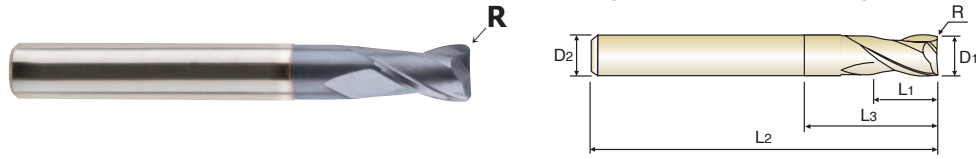
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○										



PLAIN SHANK
GLATTER ZYLINDERSCHAFT

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK
VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETL

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
 - ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRC55 and machine parts.
 - ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
 - ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.
 - ▶ Available more various effective length and overall length end mills than previous standard products.
- ▶ Aufgrund einer neuartigen Beschichtung und neuer Werkzeuggeometrien hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit
 - ▶ Ausgezeichnet geeignet für das Fräsen von vorvergütetem Stahl, kohlenstoff Stahl, legiertem Stahl für Formen, bis HRC55 und Maschinenbauteile.
 - ▶ Erhältlich in den Schaft-Ausführungen: standard und lang.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen Eckradien-Ausführungen: von 0,02mm bis zu 2,0mm Eckradius.
 - ▶ Erhältlich in verschiedenen gesamt Längen und effektiv Längen. Mehr Auswahlmöglichkeiten als bei den bisherigen standard Produkten.



MG HM 2 30° ±0.010 ±0.015 PLAIN P.798, 799, 800
Ø0.2-Ø6 Ø8-Ø20

Unit : mm

EDP No.	Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Remark
	R	D1	D2	L1	L3	L2	
SEME6110015E	R1.5	10.0	10	15	30	75	Regular
SEME6110020E	R2.0	10.0	10	15	30	75	Regular
SEME6110003100E	R0.3	10.0	10	25	40	100	Long Shank
SEME6110005100E	R0.5	10.0	10	25	40	100	Long Shank
SEME6110010100E	R1.0	10.0	10	25	40	100	Long Shank
SEME6112002E	R0.2	12.0	12	18	32	80	Regular
SEME6112003E	R0.3	12.0	12	18	32	80	Regular
★ SEME6112005E	R0.5	12.0	12	18	32	80	Regular
★ SEME6112010E	R1.0	12.0	12	18	32	80	Regular
★ SEME6112015E	R1.5	12.0	12	18	32	80	Regular
SEME6112020E	R2.0	12.0	12	18	32	80	Regular
SEME6112003110E	R0.3	12.0	12	30	45	110	Long Shank
SEME6112005110E	R0.5	12.0	12	30	45	110	Long Shank
SEME6112010110E	R1.0	12.0	12	30	45	110	Long Shank
★ SEME6116005E	R0.5	16.0	16	20	35	100	Regular
★ SEME6116010E	R1.0	16.0	16	20	35	100	Regular
SEME6116005150E	R0.5	16.0	16	35	50	150	Long Shank
SEME6116010150E	R1.0	16.0	16	35	50	150	Long Shank
★ SEME6120005E	R0.5	20.0	20	25	40	100	Regular
★ SEME6120010E	R1.0	20.0	20	25	40	100	Regular
SEME6120005150E	R0.5	20.0	20	40	55	150	Long Shank
SEME6120010150E	R1.0	20.0	20	40	55	150	Long Shank

▶ ★ Stock Item

Size	Corner Radius Tolerance (mm)	Mill Dia. Tolerance (mm)	Shank Dia. Tolerance
up to Ø6	±0.010	0~-0.012	h6
over Ø6	±0.015	0~-0.015	

◎ : Excellent ○ : Good

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	◎	○				○						

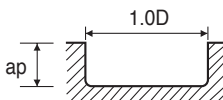


RECOMMENDED CUTTING CONDITIONS
EMPFOHLENE SCHNEIDKONDITIONEN

CARBIDE, 2 FLUTE CORNER RADIUS with EXTENDED NECK
VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN ECKENRADIUS mit ABGESETZTEM SCHAFTTETL

SEME61 SERIES

MATERIAL		NON-ALLOYED STEELS ALLOY STEELS CAST IRON					ALLOY STEELS HEAT RESISTANT STEELS					HARDENED STEELS				
HARDNESS		~ HRc 35					HRc 35 ~ HRc 45					HRc 45 ~ HRc 55				
STRENGTH		~ 1100N/mm ²					1110 ~ 1500N/mm ²					1500 ~ 2000N/mm ²				
DIA.	LBS	RPM	FEED	Vc	fz	ap(mm)	RPM	FEED	Vc	fz	ap(mm)	RPM	FEED	Vc	fz	ap(mm)
4.0	12	12800	400	161	0.016	0.800	8200	200	103	0.012	0.600	5150	95	65	0.009	0.480
4.0	14	12800	400	161	0.016	0.560	8200	200	103	0.012	0.420	5150	95	65	0.009	0.336
4.0	16	12800	400	161	0.016	0.560	8200	200	103	0.012	0.420	5150	95	65	0.009	0.336
4.0	20	12800	400	161	0.016	0.560	8200	200	103	0.012	0.420	5150	95	65	0.009	0.336
4.0	26	11520	325	145	0.014	0.320	7380	160	93	0.011	0.240	4640	75	58	0.008	0.192
4.0	30	11520	325	145	0.014	0.320	7380	160	93	0.011	0.240	4640	75	58	0.008	0.192
4.0	35	11520	325	145	0.014	0.200	7380	160	93	0.011	0.150	4640	75	58	0.008	0.120
4.0	40	11520	325	145	0.014	0.200	7380	160	93	0.011	0.150	4640	75	58	0.008	0.120
4.0	45	10240	255	129	0.012	0.200	6560	130	82	0.010	0.150	4120	60	52	0.007	0.120
4.0	50	10240	255	129	0.012	0.200	6560	130	82	0.010	0.150	4120	60	52	0.007	0.120
5.0	15	11000	500	173	0.023	1.000	7000	240	110	0.017	0.750	4560	120	72	0.013	0.600
6.0	20	9500	600	179	0.032	0.840	6000	300	113	0.025	0.630	3930	140	74	0.018	0.504
6.0	30	9500	600	179	0.032	0.840	6000	300	113	0.025	0.630	3930	140	74	0.018	0.504
8.0	25	7200	640	181	0.044	1.120	4550	300	114	0.033	0.840	3020	140	76	0.023	0.672
8.0	35	7200	640	181	0.044	1.120	4550	300	114	0.033	0.840	3020	140	76	0.023	0.672
10.0	30	6000	640	188	0.053	2.000	4000	300	126	0.038	1.500	2420	140	76	0.029	1.200
10.0	40	6000	640	188	0.053	1.400	4000	300	126	0.038	1.050	2420	140	76	0.029	0.840
12.0	32	5000	500	188	0.050	2.400	3340	270	126	0.040	1.800	2000	120	75	0.030	1.440
12.0	45	5000	500	188	0.050	1.680	3340	270	126	0.040	1.260	2000	120	75	0.030	1.008
16.0	35	3720	450	187	0.060	3.200	2520	210	127	0.042	2.400	1540	95	77	0.031	1.920
16.0	50	3720	450	187	0.060	2.240	2520	210	127	0.042	1.680	1540	95	77	0.031	1.344
20.0	40	3000	330	188	0.055	4.000	1950	140	123	0.036	3.000	1200	70	75	0.029	2.400
20.0	55	3000	330	188	0.055	4.000	1950	140	123	0.036	3.000	1200	70	75	0.029	2.400



DIA. = Diameter
LBS = Length Below Shank
RPM = rev./min.
FEED = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/t