



Zwischenhülsen für MK mit Anzugsgewinde DIN 6364
Adaptor sleeves for MT with drawbar thread DIN 6364
Douilles de réduction pour CM avec filetage DIN 6364

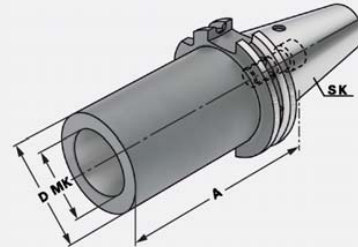
DIN 69871



Verwendung:
 Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Application:
 For clamping tools with Morse taper shank and thread according to DIN 228-1 form A.

Application:
 Pour le serrage d'outils avec queue cône Morse et filetage suivant DIN 228-1 forme A.



DIN 69871 Form A $\nabla \leq 0,005$ G6,3 15.000 min⁻¹ CAD

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	MK	M	A	D
402.08.01	SK 40	1	M6	50	25
402.08.02	SK 40	2	M10	50	32
402.08.03	SK 40	3	M12	70	40
402.08.04	SK 40	4	M16	95	48
402.08.04 A *	SK 40	4	M16	110	63
502.08.01	SK 50	1	M6	45	25
502.08.02	SK 50	2	M10	60	32
502.08.03	SK 50	3	M12	65	40
502.08.04	SK 50	4	M16	70	48
502.08.04 A *	SK 50	4	M16	85	63
502.08.05	SK 50	5	M20	100	63
502.08.05 A *	SK 50	5	M20	118	78

* Mit Mitnahmeausfräsung nach DIN 2201
 * With drive flats according to DIN 2201
 * Avec des fraises d'entraînement suivant DIN 2201

Ausführung: DIN 69871 Form A
Version: DIN 69871 form A
Version: DIN 69871 forme A

Lieferumfang: Mit eingebauter Fräseranzugsschraube
Delivery: With built-in tightening bolt
Livraison: Avec vis de serrage montée

