



## Fräseraufnahmen DIN 6359 mit Kühlkanälen für Zylinderschäfte DIN 1835-B

DIN 69871

End mill holders DIN 6359 with coolant channels for end mills DIN 1835-B

Porte-fraises DIN 6359 avec canaux d'arrosage pour queues cylindriques DIN 1835-B



### Verwendung:

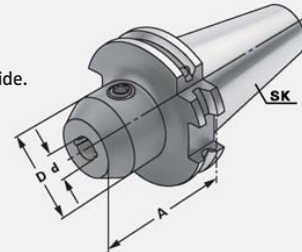
Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon). Mit Kühlkanälen für optimale Kühlung der Werkzeugschneide.

### Application:

For mounting straight-shank tools with flat according to DIN 1835 form B (Weldon). With coolant channels for optimal coolant at the cutting edge.

### Application:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique et avec méplat suivant DIN 1835 forme B (Weldon). Avec canaux d'arrosage pour un refroidissement optimal aux lames.



DIN 69871



$\nabla \leq 0,003$

G6.3  
15.000 min<sup>-1</sup>

CAD



| Bestell-Nr.<br>Order no.<br>Référence | SK    | d <sup>H4</sup> | A   | D  |
|---------------------------------------|-------|-----------------|-----|----|
| 403.04.06.K                           | SK 40 | 6               | 50  | 25 |
| 403.04.08.K                           | SK 40 | 8               | 50  | 28 |
| 403.04.10.K                           | SK 40 | 10              | 50  | 35 |
| 403.04.12.K                           | SK 40 | 12              | 50  | 42 |
| 403.04.14.K                           | SK 40 | 14              | 50  | 44 |
| 403.04.16.K                           | SK 40 | 16              | 63  | 48 |
| 403.04.18.K                           | SK 40 | 18              | 63  | 50 |
| 403.04.20.K                           | SK 40 | 20              | 63  | 52 |
| 403.04.25.K                           | SK 40 | 25              | 100 | 65 |
| 403.04.32.K                           | SK 40 | 32              | 100 | 72 |
| 403.04.40.K                           | SK 40 | 40              | 120 | 80 |
| 403.04.06.1.K                         | SK 40 | 6               | 100 | 25 |
| 403.04.08.1.K                         | SK 40 | 8               | 100 | 28 |
| 403.04.10.1.K                         | SK 40 | 10              | 100 | 35 |
| 403.04.12.1.K                         | SK 40 | 12              | 100 | 42 |
| 403.04.14.1.K                         | SK 40 | 14              | 100 | 44 |
| 403.04.16.1.K                         | SK 40 | 16              | 100 | 48 |
| 403.04.18.1.K                         | SK 40 | 18              | 100 | 50 |
| 403.04.20.1.K                         | SK 40 | 20              | 100 | 52 |

### Hinweis:

Ab d = 25 mit zwei Spannschrauben  
d = 6 bis 14 mit zwei Kühlkanälen  
d = 16 bis 40 mit vier Kühlkanälen

Für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr muss ein O-Ring eingesetzt werden.

### Note:

From d = 25 on two clamping screws  
d = 6 to 14 with two coolant channels  
d = 16 to 40 with four coolant channels

For tools with through coolant an O-ring must be used.

### Observation:

A partir de d = 25 avec deux vis de serrage  
d = 6 bis 14 avec deux canaux d'arrosage  
d = 16 bis 40 avec quatre canaux d'arrosage  
Pour outils avec arrosage interne il faut utiliser un joint torique.

### Lieferumfang:

Mit Spannschraube und O-Ring

### Delivery:

With clamping screw and O-ring

### Livraison:

Avec vis de serrage et joint torique

