

Schrumpffutter mit Kühlkanälen zum Spannen von HM und HSS Werkzeugschäften

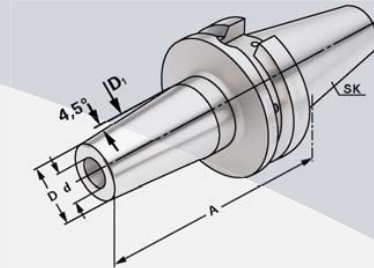
JIS B 6339



Shrink chucks with cooling channels for mounting of solid carbide and HSS-tool shanks
Mandrins de frettage avec canaux d'arrosage pour le serrage de queues d'outils carbures de type HM et HSS



Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.
Application:
For mounting straight-shank tools.
Application:
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



JIS B 6339



$\nabla \leq 0,003$

G6,3
15.000 min⁻¹

CAD

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	d	A	D	D ₁	l ₁	l ₂
406.70.06.K	BT 40	6	90	21	27	36	10
406.70.08.K	BT 40	8	90	21	27	36	10
406.70.10.K	BT 40	10	90	24	32	41	10
406.70.12.K	BT 40	12	90	24	32	47	10
406.70.14.K	BT 40	14	90	27	34	47	10
406.70.16.K	BT 40	16	90	27	34	50	10
406.70.18.K	BT 40	18	90	33	42	50	10
406.70.20.K	BT 40	20	90	33	42	52	10
406.70.25.K	BT 40	25	100	44	53	58	10
506.70.06.K	BT 50	6	100	21	27	36	10
506.70.08.K	BT 50	8	100	21	27	36	10
506.70.10.K	BT 50	10	100	24	32	41	10
506.70.12.K	BT 50	12	100	24	32	47	10
506.70.14.K	BT 50	14	100	27	34	47	10
506.70.16.K	BT 50	16	100	27	34	50	10
506.70.18.K	BT 50	18	110	33	42	50	10
506.70.20.K	BT 50	20	110	33	42	52	10

* JIS B 6339 Form AD
* JIS B 6339 form AD
* JIS B 6339 forme AD

Hinweis: Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpferäte geeignet.
Schafttoleranz bei $\emptyset 6 - \emptyset 32 \text{ mm} = h_6$
Note: Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.
 $\emptyset 6 - \emptyset 32$ with h_6 -tolerance
Observation: Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction-, par contact-, ou par air chaud.
 $\emptyset 6 - \emptyset 32$ avec h_6 -tolerance

l₁ = max. Einstecktiefe
l₁ = max. clamping depth
l₁ = max. profondeur d'insertion
l₂ = max. Verstellweg
l₂ = max. length adjustment range
l₂ = max. course de réglage



KEMMLER

2.38