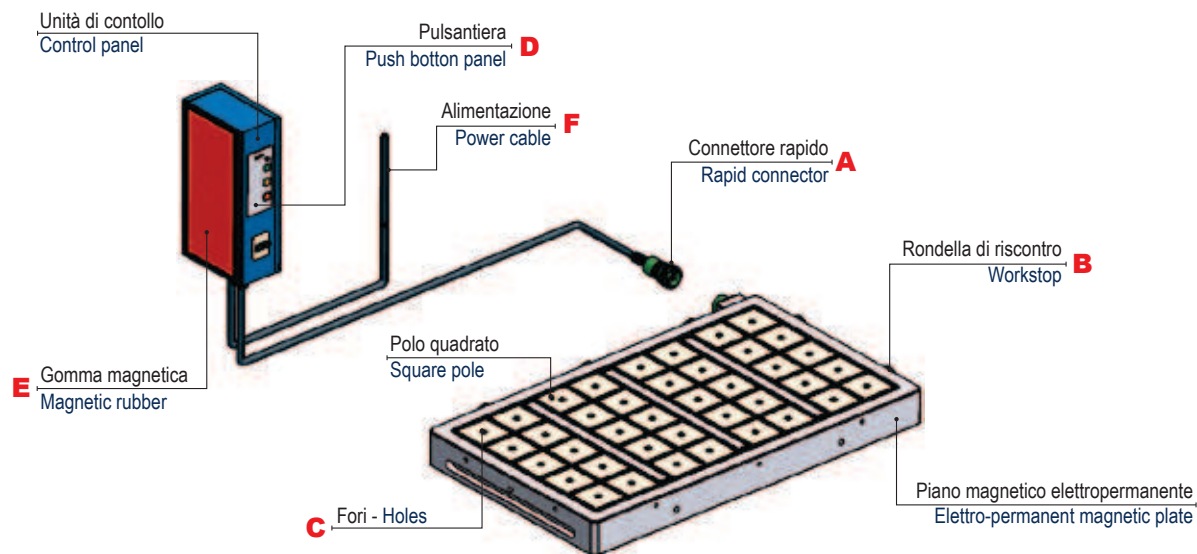


Il piano magnetico

La struttura del piano è realizzata interamente in monoblocco (scavato nel piano) mentre le parti magnetiche e di sbobinatura vengono assemblate sotto un controllo di processo evoluto ed automatizzato.

L'operazione di resinatura viene eseguita con procedimento sottovuoto, garantendo così un isolamento ed una vita magnetica al prodotto che non ha pari sul mercato attuale. Il piano magnetico viene fornito con un connettore rapido a tenuta stagna **A** e tappo di chiusura per la fase di lavoro, rondelle di riscontro **B** per la battuta del pezzo, fori nei poli **C** per il montaggio delle espansioni polari fisse e mobili. Per il fissaggio del piano magnetico esistono delle cave laterali con eventuali fori passanti nelle zone non magnetiche, che la GERARDI esegue su richiesta del cliente.



Unità di controllo a microprocessore

È fornita nella versione semplice e prevede una pulsantiera **D** per la magnetizzazione e smagnetizzazione del piano magnetico montata direttamente sull'unità. Il fissaggio dell'unità è facilitato dalla gomma magnetica **E** applicata su un lato del box esterno. Prevede un cavo di alimentazione di 5mt. **F** senza presa verso la rete e un cavo di scarica con guaina metallica lungo 5 mt. verso il piano magnetico. È predisposta per il collegamento di un segnale di sicurezza (consenso macchina) che non permette l'avviamento della macchina se il piano non è stato magnetizzato.

The magnetic chuck

The chuck structure is a whole monoblock (dug from a solid) while the magnetic and reeling parts are assembled under the supervision of an advanced and automated process.

The resin treatment operation is done under vacuum to guarantee an insulation and a magnetic life of the product that is unmatched in today's market. A quick waterproof connector **A** is supplied with a closing cap for the working plates, work-stop **B** for the part's ledge, holes in the poles **C** for mounting the fixed or mobile shoes.

On request, GERARDI will bore internal later slots with possible through holes to the non-magnetic zones to fix the magnetic chuck.

The microprocessor controller

Comes in the basic version and includes a push-button panel **D** directly installed on the unit for magnetizing and demagnetizing the magnetic chuck. The mounting of the unit is made easy by the magnetic rubber **E** applied on one side of the external box. Includes a 5 m supply cable without a plug **F** to the supply and a 5 m earth cable with a metallic cladding towards the magnetic chuck. The unit is preset for connecting a safety signal (machine enabling device) which prevents the machine from running when the chuck is not magnetized.

Immagine - Image		Cod.	
 Art. 89A UNITÀ MONOCANALE - SINGLE CHANNEL UNIT Unità di controllo 1 canale con 1 cavo 4 PIN e pulsantiera - Control unit 1 channel with 1 cable 4 PIN and remote È la singola unità che viene normalmente venduta in dotazione ad un piano magnetico standard a poli quadri This is a single unit that is normally sold with a standard square pole magnetic chuck		8.89.A00001	
 Art. 89B UNITÀ BICANALE - DOUBLE CHANNEL UNIT Unità di controllo 2 canali con 2 cavi 4 PIN, selettore e pulsantiera - Control unit 2 channels with 2 cables 4 PIN, selection and remote		8.89.B00002	
 Art. 89C UNITÀ DI CONTROLLO MULTICANALE - MULTI CHANNEL UNIT Unità di controllo 4 canali con 4 cavi 4 PIN, selettore e pulsantiera - Control unit 4 channels with 4 cables 4 PIN, selection and remote Quando acquistando più piani magnetici sulla stessa macchina, si desidera pilotarli nei modi più liberi (anche per il singolo piano qualora si voglia pilotarlo come più piani contemporaneamente) Having several magnetic chucks for the same machine, you can control them independently (also for a single large chuck to be controlled as several different chucks)		8.89.C00004	