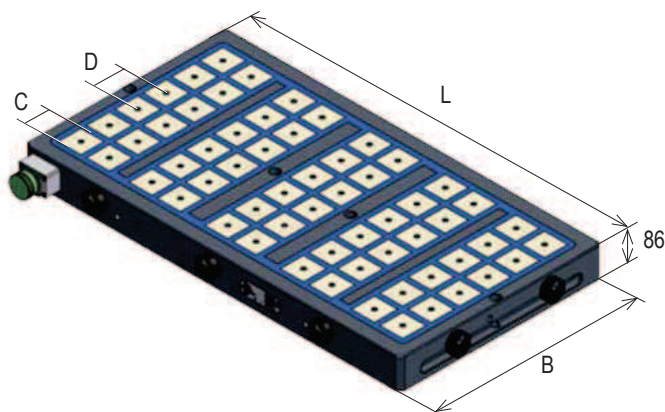


**Art. 88**Tipo  
Type **4**

**Il più potente!**  
**The most powerful!**

Massima performance a **65mm** di altezza  
 Max performance at **65mm** height



B	C	D	L	Poli	Kg	Cod.	
315	70	80	600	18	115	8.88.43060	
315	70	80	800	24	150	8.88.43080	
430	70	80	430	16	110	8.88.44040	
430	70	80	600	24	155	8.88.44060	
430	70	80	800	32	160	8.88.44080	
430	70	80	1000	40	260	8.88.44010	
500	70	80	500	25	147	8.88.45050	
500	70	80	800	40	240	8.88.45080	
500	70	80	1000	50	305	8.88.45010	
600	70	80	600	36	216	8.88.46060	
600	70	80	800	48	290	8.88.46080	

## PIANO ELETTROPERMANENTE PER GRANDI ASPORTAZIONI IN FRESATURA CON UTILIZZO DI ESPANSIONI POLARI

Il piano magnetico più potente sul mercato. Una grande forza magnetica che si sfrutta in modo particolare quando le lavorazioni vengono eseguite con espansioni polari a distanza. L'unico piano magnetico che non perde forza quando il pezzo viene lavorato a distanza dal piano.

## ELECTRO-PERMANENT CHUCK FOR MILLING WITH THICK PARTS USING POLE SHOES

This is the most powerful magnetic chuck in the market. A great magnetic force that is most useful particularly when machining operations are done with remote chuck shoes. This is the only magnetic chuck that will not lose force when the part is machined at a distance from the magnetic chuck.

## Caratteristiche tecniche Technical characteristics

- Polo magnetico / Magnetic chuck  
**70 x 70 mm**

- Passo polare / Pole pitch  
**80 mm**

- Foro nel polo / Hole in the chuck  
**M10 x 12 mm utili**

- Forza in Gauss / Gauss force  
**10500 gap 1.5 mm**

- Forza polare verticale  
- Vertical chuck force  
**daN 785**

- Forza polare in strisciamento  
- Sliding chuck force  
**daN 200**

- Spessore minimo consigliato  
- Minimum suggested thickness  
**20 mm**

- Spessore massima prestazione  
- Maximum performance thickness  
**65 mm**

- Dimensione pezzo minimo  
- Min piece size  
**200 cm<sup>2</sup>**  
**(14 cm x 14 cm)**

- Perdita di forza in lavoro con espansioni fisse  
- Maximum performance height  
**H= 30 mm**  
**5%**