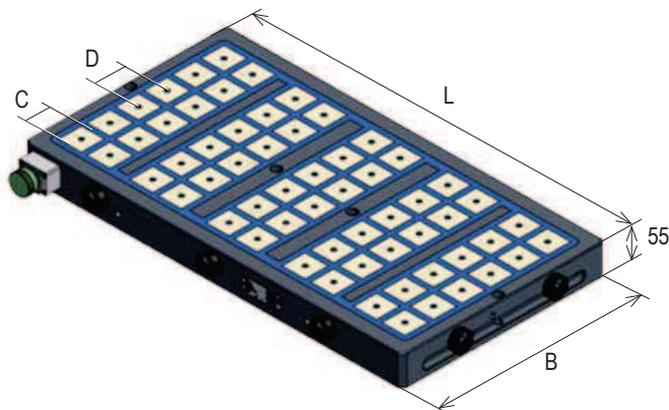


Art. 88

 Tipo
Type **1**
Il più recente!
The most recent!
Massima performance a 8mm di altezza
Max performance at 8mm height


B	C	D	L	Poli	Kg	Cod.	
150	32	37	315	21	20	8.88.11530	
315	32	37	315	49	40	8.88.13030	
200	32	37	430	40	35	8.88.12040	
430	32	37	430	100	70	8.88.14040	
315	32	37	600	98	73	8.88.13060	
430	32	37	600	140	98	8.88.14060	

PIANO ELETTROPERMANENTE PER ASPORTAZIONI IN FRESATURA CON PEZZI DI BASSO SPESSORE

Un piano magnetico particolarmente consigliato per lavorazioni di fresatura non pesanti che si effettuano su pezzi di piccole dimensioni o basso spessore. Il grip elevato nei primi millimetri del pezzo rappresentano la grande novità del prodotto unica sul nostro mercato.

ELECTRO-PERMANENT CHUCK FOR MILLING WITH LOW THICKNESS WORK-PIECES

This is a magnetic chuck especially recommended for non-heavy milling operations done on small or low thickness parts. The high grip on the first millimetres of the part represent the big novelty of the product that is unique in our market.

Caratteristiche tecniche Technical characteristics

- Polo magnetico / Magnetic chuck
32 x 32 mm

- Passo polare / Pole pitch
37 mm

- Foro nel polo / Hole in the chuck
M6 x 10 mm utili

- Forza in Gauss / Gauss force
5000 gap 1.5 mm

- Forza polare verticale
- Vertical chuck force
daN 120

- Forza polare in strisciamento
- Sliding chuck force
daN 20

- Spessore minimo consigliato
- Minimum suggested thickness
4 mm

- Spessore massima prestazione
- Maximum performance thickness
8 mm

- Dimensione pezzo minimo
- Min piece size
16 cm²
(4 cm x 4 cm)

- Perdita di forza in lavoro con espansioni fisse
- Maximum performance height
H= 20mm
25%