

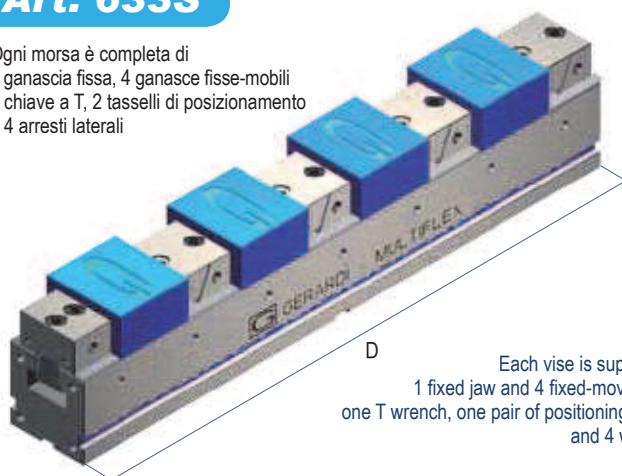
Guida rapida per la scelta della morsa MULTIFLEX più adatta alle vostre esigenze

GANASCIA Tipo 1 o Tipo 2 (49 o 74mm) su **BASE** Tipo 3 / **JAW** Type 1 or Type 2 (49 o 74mm) on **BASE** Type 3

Art. 633

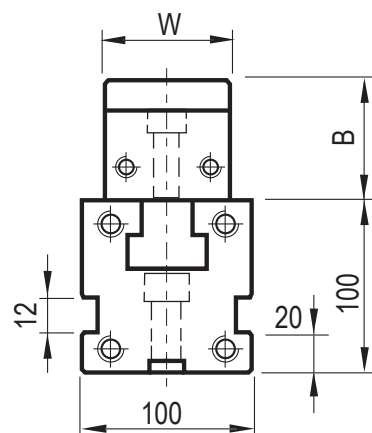
Art. 633S

Ogni morsa è completa di
1 ganascia fissa, 4 ganasce fisse-mobili
1 chiave a T, 2 tasselli di posizionamento
e 4 arresti laterali



Each vise is supplied with
1 fixed jaw and 4 fixed-movable jaws
one T wrench, one pair of positioning key nuts
and 4 workstops

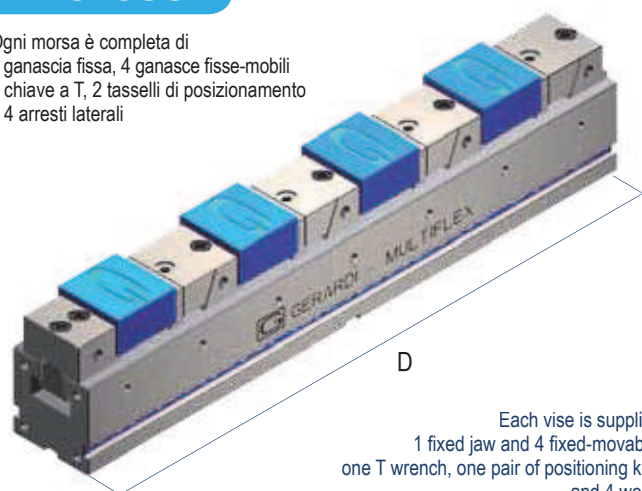
Base Tipo 3 - Base Type 3



Vedi quota B pag. 6.17 - For dimension B see page 6.17

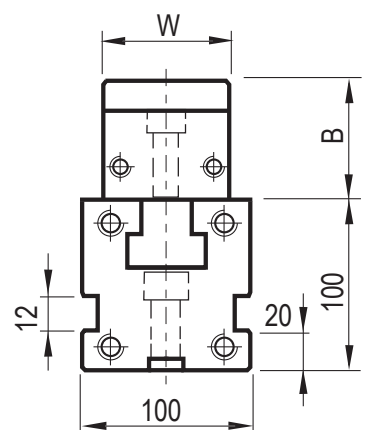
Art. 653

Ogni morsa è completa di
1 ganascia fissa, 4 ganasce fisse-mobili
1 chiave a T, 2 tasselli di posizionamento
e 4 arresti laterali



Each vise is supplied with
1 fixed jaw and 4 fixed-movable jaws
one T wrench, one pair of positioning key nuts
and 4 workstops

Base Tipo 3 - Base Type 3

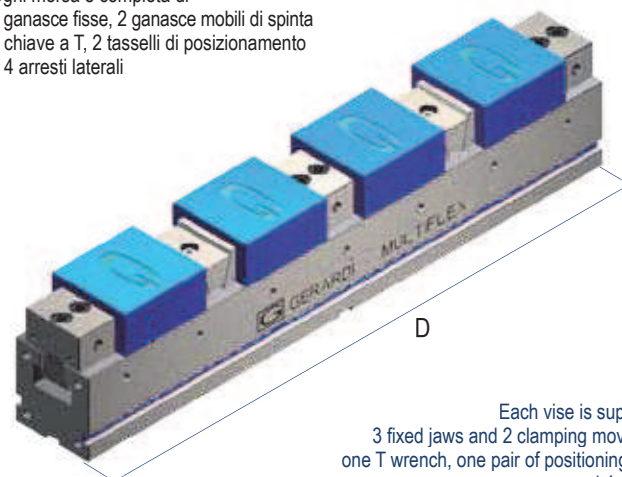


Vedi quota B pag. 6.17 - For dimension B see page 6.17

* Solo tipo 1 x 300 e 2 x 400 n. 3 ganasce fisse-mobili in dotazione
Only type 1 x 300 and 2 x 400 n. 3 fixed-movable jaws included

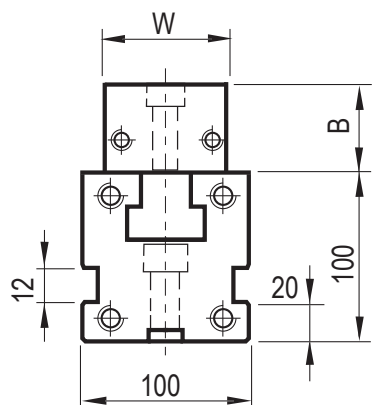
Art. 693

Ogni morsa è completa di
3 ganasce fisse, 2 ganasce mobili di spinta
1 chiave a T, 2 tasselli di posizionamento
e 4 arresti laterali



Each vise is supplied with
3 fixed jaws and 2 clamping movable jaws
one T wrench, one pair of positioning key nuts
and 4 workstops

Base Tipo 3 - Base Type 3



Vedi quota B pag. 6.17 - For dimension B see page 6.17

Quick guide for the proper MULTIFLEX vise choice according to your specific application

Apertura max in relazione al numero dei pezzi Max opening according to pieces to be clamped		kN	GANASCIA Tipo 1 - / JAW Type 1 20 kN				GANASCIA Tipo 2 - / JAW Type 2 25 kN			
		D	700	800	900	1000	700	800	900	1000
		W	49				74			
1 pezzo / piece		606	706	806	906	578	678	778	878	
2 pezzi / pieces		275	325	375	425	253	303	353	403	
3 pezzi / pieces		164,7	198	231,3	264,7	144,7	178	211,3	244,7	
4 pezzi / pieces		109,5	134,5	159,5	184,5	90,5	115,5	140,5	165,5	
5 pezzi / pieces		76,4	96,4	116,4	136,4	58	78	98	118	
6 pezzi / pieces		54,3	71	87,7	104,3	36,3	53	69,7	86,3	
7 pezzi / pieces		38,6	52,9	67,1	81,4	20,9	35	49,4	63,7	
8 pezzi / pieces		26,8	39,3	51,8	64,3	9,3	21,8	34,3	46,8	
9 pezzi / pieces		17,6	28,7	39,8	50,9	-	11,3	22,4	33,6	
10 pezzi / pieces		10,2	20,2	30,2	40,2	-	3	13	23	
11 pezzi / pieces		4,2	13,3	22,4	31,5	-	-	5,3	14,4	
12 pezzi / pieces		-	7,5	15,8	24,2	-	-	-	7,2	
13 pezzi / pieces		-	2,6	10,3	18	-	-	-	-	
14 pezzi / pieces		-	-	5,6	12,7	-	-	-	-	
15 pezzi / pieces		-	-	1,5	8,1	-	-	-	-	
	Cod. Art. 633	6.63.31700	6.63.31800	6.63.31900	6.63.31100	6.63.32700	6.63.32800	6.63.32900	6.63.32100	
	Cod. Art. 633S	6.63.3S170	6.63.3S180	6.63.3S190	6.63.3S110	6.63.3S270	6.63.3S280	6.63.3S290	6.63.3S210	

D	700	800	900	1000	700	800	900	1000
W	49				74			
1 pezzo / piece	596	696	796	896	565	665	765	865
2 pezzi / pieces	265	315	365	415	240	290	340	390
3 pezzi / pieces	154,7	188	221,3	254,7	131,7	165	198,3	231,7
4 pezzi / pieces	99,5	124,5	149,5	174,5	77,5	102,5	127,5	152,5
5 pezzi / pieces	66,4	86,4	106,4	126,4	45	65	85	105
6 pezzi / pieces	44,3	61	77,7	94,3	23,3	40	56,7	73,3
7 pezzi / pieces	28,6	42,9	57,1	71,4	7,9	22,1	36,4	50,7
8 pezzi / pieces	16,8	29,3	41,8	54,3	-	8,8	21,3	33,8
9 pezzi / pieces	7,6	18,7	29,8	40,9	-	-	9,4	20,6
10 pezzi / pieces	-	10,2	20,2	30,2	-	-	-	10
11 pezzi / pieces	-	3,3	12,4	21,5	-	-	-	-
12 pezzi / pieces	-	-	5,8	14,2	-	-	-	-
13 pezzi / pieces	-	-	-	8	-	-	-	-
Cod.	6.65.31700	6.65.31800	6.65.31900	6.65.31100	6.65.32700	6.65.32800	6.65.32900	6.65.32100

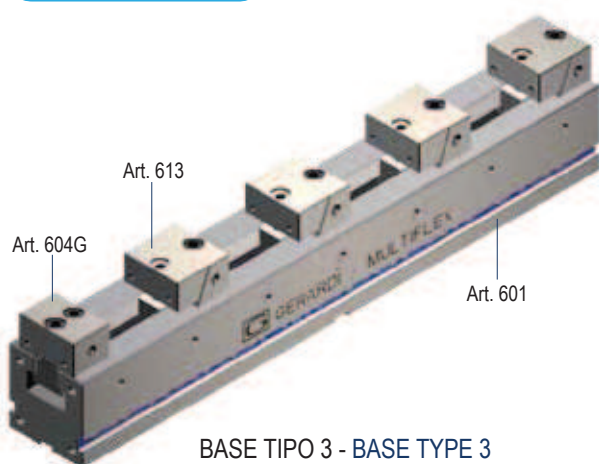
D	700	800	900	1000	700	800	900	1000
W	49				74			
1 pezzo / piece	577	677	777	877	545	645	745	845
2 pezzi / pieces	288,5	338,5	388,5	438,5	272	322,5	372,5	422,5
3 pezzi / pieces	164	197,3	230,7	264	146,7	180	213	246,7
4 pezzi / pieces	123	148	123	198	110	135	160	185
5 pezzi / pieces	81,4	101,4	121,4	141,4	67	87	107	127
6 pezzi / pieces	67,8	84,5	101,2	117,8	55,8	72,5	89,2	105,8
7 pezzi / pieces	46	60,3	74,6	88,9	32,9	47,1	61,4	75,7
8 pezzi / pieces	40,3	52,8	65,3	77,8	28,8	41,3	53,8	66,3
9 pezzi / pieces	26,3	37,4	48,6	59,7	13,9	25	36,1	47,2
10 pezzi / pieces	23,7	33,7	43,7	53,7	12,5	22,5	32,5	42,5
11 pezzi / pieces	13,8	22,9	32	41,1	-	10,9	20	29,1
12 pezzi / pieces	12,7	21	29,3	37,7	-	10	18,3	26,7
13 pezzi / pieces	5,2	12,8	20,5	28,2	-	-	8,8	16,5
14 pezzi / pieces	1,4	8,6	15,7	22,9	-	-	4,3	11,4
15 pezzi / pieces	-	5,5	12,1	18,8	-	-	-	7,3
16 pezzi / pieces	-	2,2	8,4	14,7	-	-	-	3,4
17 pezzi / pieces	-	-	5,7	11,6	-	-	-	-
18 pezzi / pieces	-	-	-	8,3	-	-	-	-
19 pezzi / pieces	-	-	-	5,9	-	-	-	-
Cod.	6.69.31700	6.69.31800	6.69.31900	6.69.31100	6.69.32700	6.69.32800	6.69.32900	6.69.32100

Tipo (grandezza) **GANASCIA / JAW** type (size)

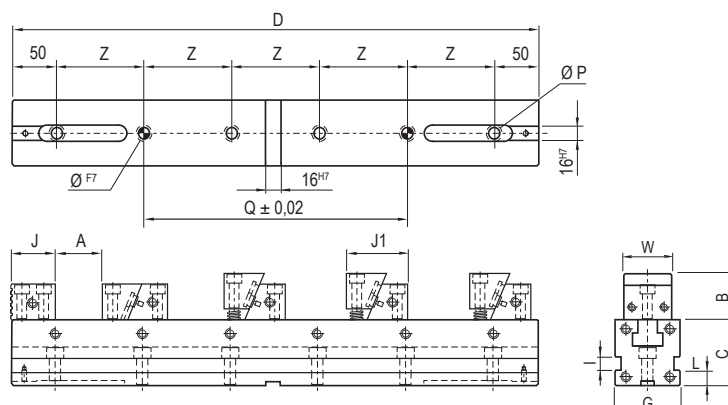
Art. 633

Morsa con ganasce lisce (Art. 605)
Vise with smooth jaws (Art. 605)

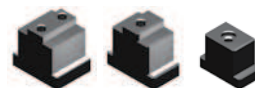
Art. 633S

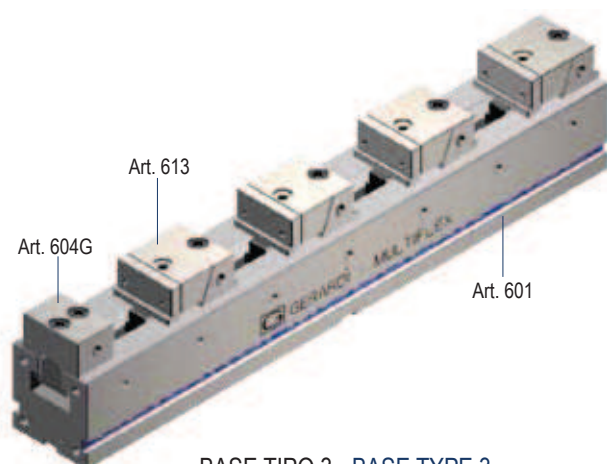
Morsa con ganasce zigrinate (Art. 605S)
Vise with serrated jaws (Art. 605S)

BASE TIPO 3 - BASE TYPE 3

Ganasce Tipo 1 o 2 - Jaws Type 1 or 2

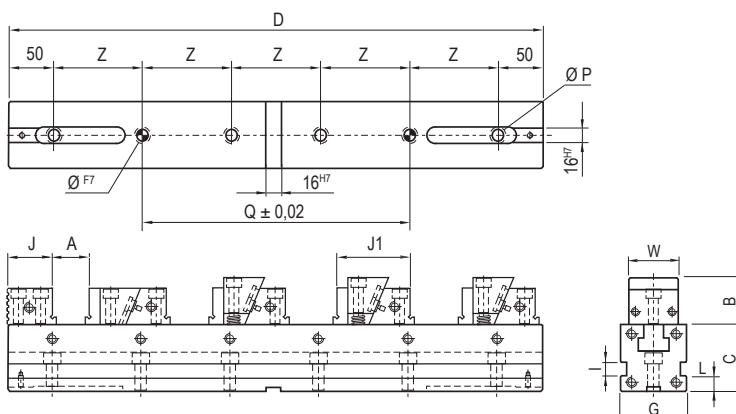


Vedi pag 6.34 - See pag 6.34

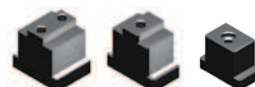

Art. 653

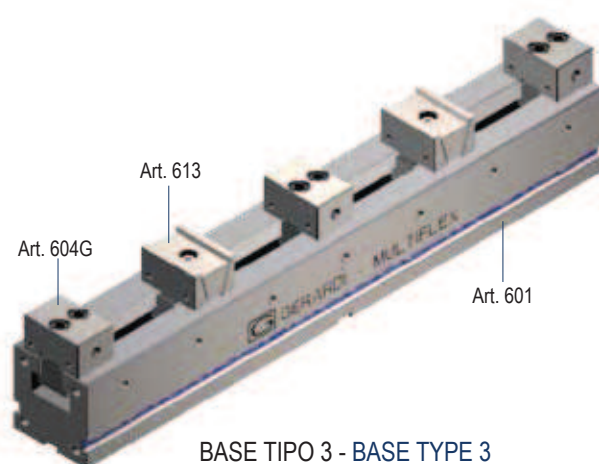
Morsa con ganasce a gradino (Art. 609)
Vise with step jaws (Art. 609)

BASE TIPO 3 - BASE TYPE 3

Ganasce Tipo 1 o 2 - Jaws Type 1 or 2

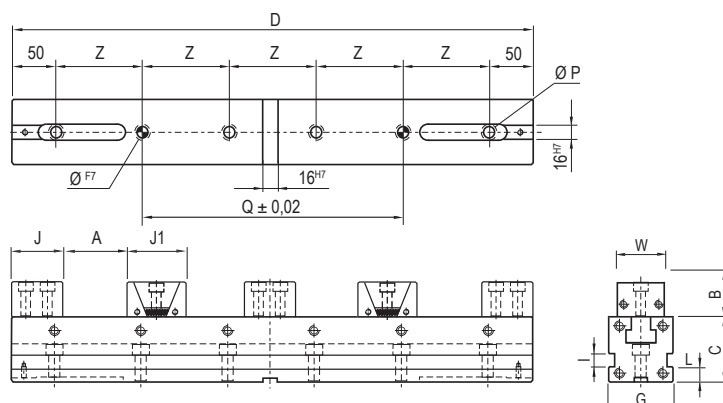


Vedi pag 6.34 - See pag 6.34


Art. 693

Morsa con ganasce doppie (Art. 613)
Vise with double jaws (Art. 613)

BASE TIPO 3 - BASE TYPE 3

Ganasce Tipo 1 o 2 - Jaws Type 1 or 2



Vedi pag 6.34 - See pag 6.34



kN	1 20 kN				2 30 kN			
	4 x 109,5	4 x 134,5	4 x 159,5	4 x 184,5	4 x 90,5	4 x 115,5	4 x 140,5	4 x 165,5
A								
B	32 / 25				40			
C ^{-0 -0,02}	100				100			
D	700	800	900	1000	700	800	900	1000
G ^{-0 -0,02}	100				100			
J	38				50			
J1	55 / 58				70 / 25			
I	12				12			
L	20				20			
Z	100				100			
W	49				74			
P	17				17			
Q	400	500	400	500	400	500	400	500
Ø F7	16				16			
kg	45,3	50,8	57,8	63,5	50,5	56	63	68,7
Cod. Art. 633	6.63.31700	6.63.31800	6.63.31900	6.63.31100	6.63.32700	6.63.32800	6.63.32900	6.63.32100
Cod. Art. 633S	6.63.3S170	6.63.3S180	6.63.3S190	6.63.3S110	6.63.3S270	6.63.3S280	6.63.3S290	6.63.3S210

A	4 x 99,5	4 x 124,5	4 x 149,5	4 x 174,5	4 x 77,5	4 x 102,5	4 x 127,5	4 x 152,5
B	32 / 25				40			
C	100				100			
D	700	800	900	1000	700	800	900	1000
G ^{-0 -0,02}	100				100			
J	38				50			
J1 ^{-0 -0,02}	65 / 68				83 / 88			
I	12				12			
L	20				20			
Z	100				100			
W	49				74			
P	17				17			
Q	400	500	400	500	400	500	400	500
Ø F7	16				16			
kg	45,4	50,9	57,9	63,6	51,1	56,6	63,6	69,3
Cod.	6.65.31700	6.65.31800	6.65.31900	6.65.31100	6.65.32700	6.65.32800	6.65.32900	6.65.32100

A	4 x 123	4 x 148	4 x 173	4 x 198	4 x 110	4 x 135	4 x 160	4 x 185
B	25				40			
C	100				100			
D	700	800	900	1000	700	800	900	1000
G ^{-0 -0,02}	100				100			
J	38				50			
J1 ^{-0 -0,02}	44 / 50				52 / 58			
I	12				12			
L	20				20			
Z	100				100			
W	49				74			
P	17				17			
Q	400	500	400	500	400	500	400	500
Ø F7	16				16			
kg	44,7	50,2	57,9	62,9	49,4	54,9	61,9	66,6
Cod.	6.69.31700	6.69.31800	6.69.31900	6.69.31100	6.69.32700	6.69.32800	6.69.32900	6.69.32100

SERRAGGIO MECCANICO CON CHIAVE DINAMOMETRICA

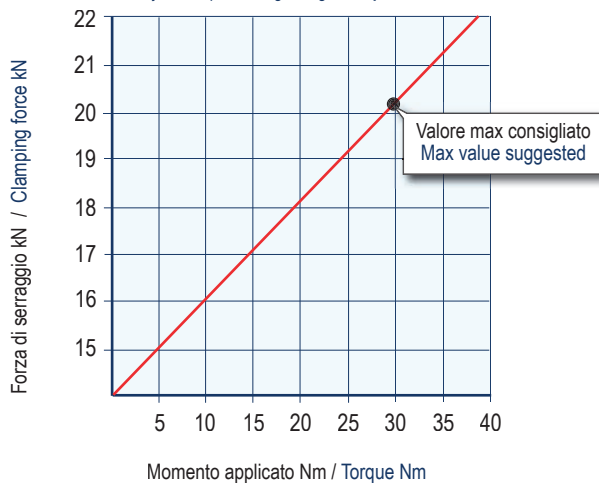
MECHANICAL CLAMPING WITH TORQUE WRENCH

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 3), in funzione della forza applicata

The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 3) as a function of wrenching force

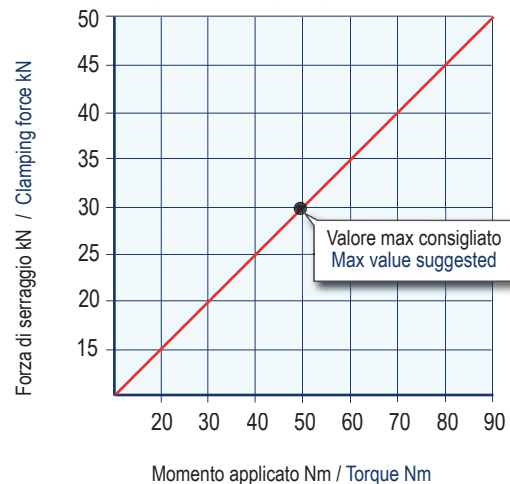
MORSE MULTIFLEX TIPO 1
MULTIFLEX VISES TYPE 1

Ganascia fissa e cuneo di posizionamento:
Momento applicato 40Nm
 Fixed jaw and positioning Wedge: **Torque 40Nm**



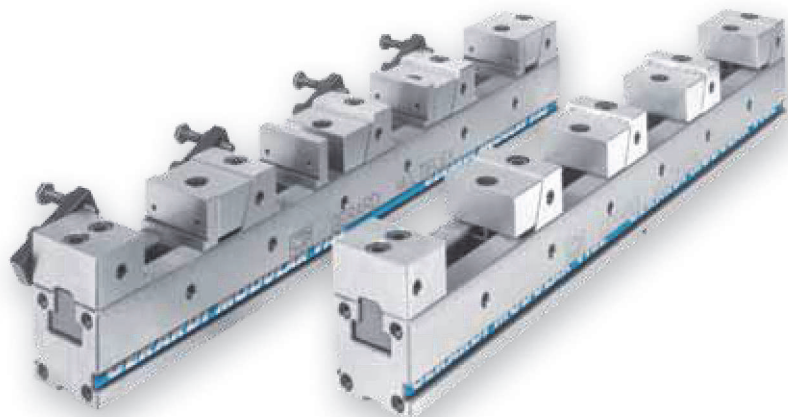
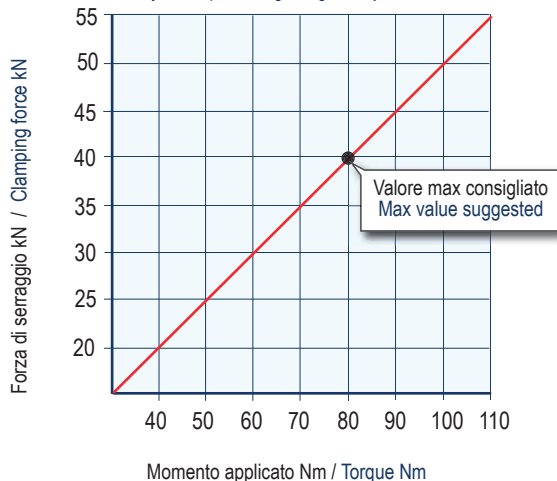
MORSE MULTIFLEX TIPO 2
MULTIFLEX VISES TYPE 2

Ganascia fissa e cuneo di posizionamento:
Momento applicato 120Nm
 Fixed jaw and positioning Wedge: **Torque 120Nm**



MORSE MULTIFLEX TIPO 3
MULTIFLEX VISES TYPE 3

Ganascia fissa e cuneo di posizionamento:
Momento applicato 250Nm
 Fixed jaw and positioning Wedge: **Torque 250Nm**



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico

Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.