

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size

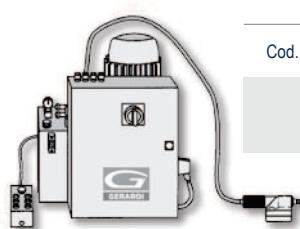
1 2 3 4 5 6

Art. 266

Gruppo di serraggio con centralina oleodinamica completa apparato elettrico. **A semplice effetto**

Art. 502 + Art. 271 + Art. 403

Hydraulic clamping device complete with motor-driven power unit. **Single acting**



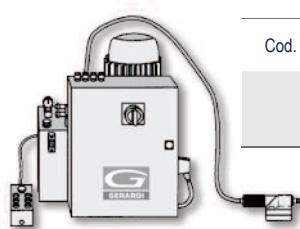
Cod.	2.26.61000	2.26.62000	2.26.63000	2.26.64000	2.26.65000	2.26.66000

Art. 267

Gruppo di serraggio con centralina oleodinamica completa di apparato elettrico. **A doppio effetto**

Art. 503 + Art. 271 + Art. 403

Hydraulic clamping device complete with motor-driven power unit. **Double acting**



Cod.	2.26.71000	2.26.72000	2.26.73000	2.26.74000	2.26.75000	2.26.76000

Art. 502

Centralina oleodinamica a **semplice effetto**

(Unità elettroidraulica senza gruppo di bloccaggio **Art. 271**)

Electric motor-driven hydraulic power unit **single acting**

(Without blocking device **Art. 271**)

Cod.	2.50.20000

Art. 503

Centralina oleodinamica a **doppio effetto**

(Unità elettroidraulica senza gruppo di bloccaggio **Art. 271**)

Electric motor-driven hydraulic power unit **double acting**

(Without blocking device **Art. 271**)

Cod.	2.50.30000

La lunghezza standard dei collegamenti elettrici e idraulici, è di 1600 mm.

Extra lunghezze saranno quotate separatamente.

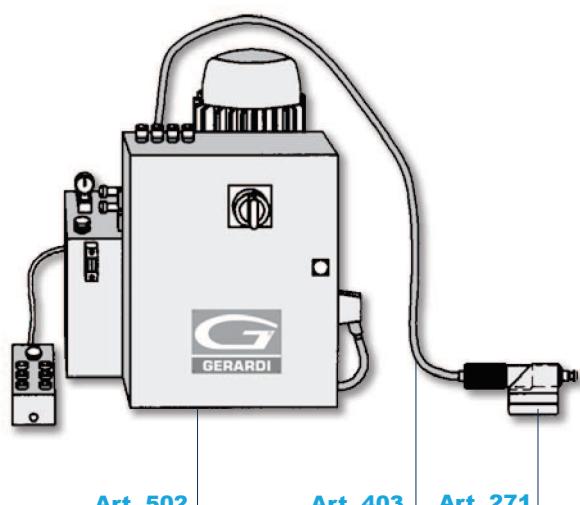
Per blocaggi multipli chiedere la quotazione

Standard lenght for electrical wire and high pressure hose is 1600 mm.

Extra lenght will be quoted separately.

For multiple clamping, ask for specific quotation

Art. 266



GRUPPI DI BLOCCAGGIO CON CENTRALINA OLEODINAMICA

HYDRAULIC BLOCKING DEVICE WITH MOTOR DRIVEN POWER UNIT

Tipo e caratteristiche Type and characteristics	Art. 266 - Art. 502		Art. 267 - Art. 503	
	A effetto semplice Single-acting	A doppio effetto Double-acting		
Pressione max d'esercizio Max opening pressure	bar		600	
	psi		8.700	
Portata Delivery	l / min		40	
Potenza motore Motor power	KW		5,5	
Massima capacità olio Max oil capacity	l / min		200	
Regolazione pressione Pressure adjustment	Pressostato	By pressure switch		
Peso Weight	kg	-	-	-

SERRAGGIO IDRAULICO

HYDRAULIC CLAMPING

TRAMITE GRUPPI DI SERRAGGIO PNEUMATICI E OLEODINAMICI

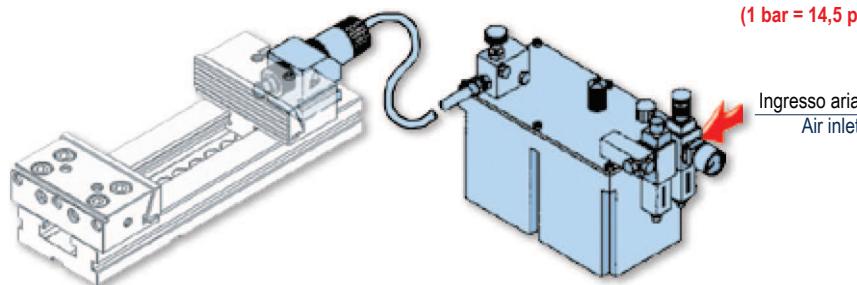
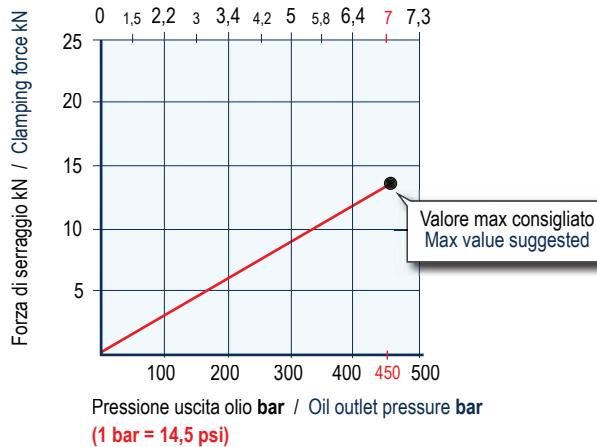
I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 6), provvisti di vari dispositivi di bloccaggio idraulici, in funzione della pressione dei fluidi (aria e olio)

MORSE MODULARI TIPO 1 MODULAR VISES TYPE 1

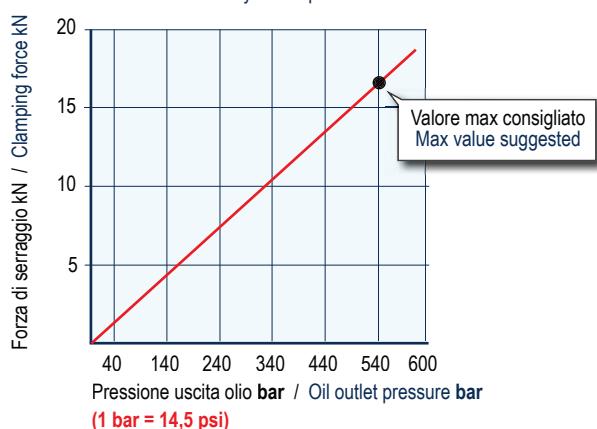
Cilindro idraulico Art. 285 - 568 - 569
 Ø interno 20 mm - Superficie efficace 3 cm²
 Hydraulic cylinder Art. 285 - 568 - 569
 Cylinder I.D. 20 mm - Effective area 3 cm²

Con moltiplicatore di pressione Art. 393 (Tipo 450)
 With pressure multiplier Art.393 (Type 450)

Pressione entrata aria bar / Air inlet pressure bar



Con centralina elettroidraulica Art. 266 - 267 - 502 - 503
 With motor driven hydraulic power unit Art. 266 - 267 - 502 - 503



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffoggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%.

Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico

THROUGH PNEUMO-HYDRAULIC AND HYDRAULIC CLAMPING DEVICES

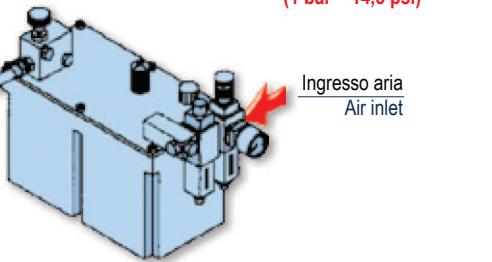
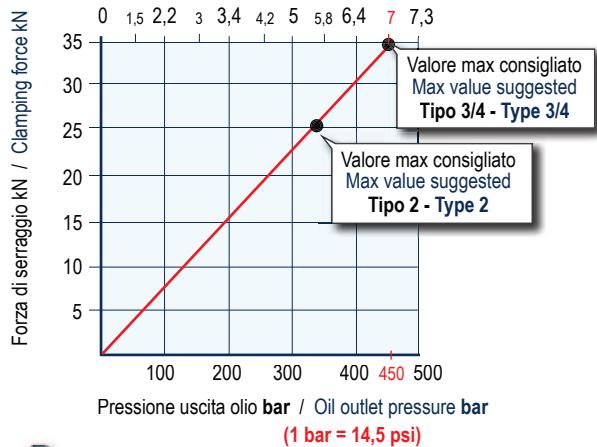
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 6) when equipped with hydraulic blocking devices, as a function of the fluid pressure (air or oil)

MORSE MODULARI TIPO 2-3-4 MODULAR VISES TYPE 2-3-4

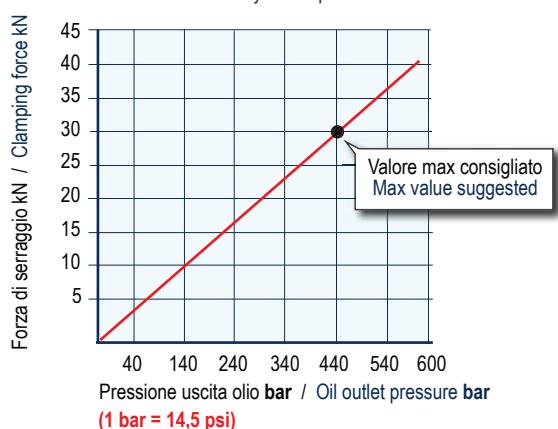
Cilindro idraulico Art. 285 - 568 - 569
 Ø interno 30 mm - Superficie efficace 7 cm²
 Hydraulic cylinder Art. 285 - 568 - 569
 Cylinder I.D. 30 mm - Effective area 7 cm²

Con moltiplicatore di pressione Art. 393 (Tipo 450)
 With pressure multiplier Art.393 (Type 450)

Pressione entrata aria bar / Air inlet pressure bar



Con centralina elettroidraulica Art. 266 - 267 - 502 - 503
 With motor driven hydraulic power unit Art. 266 - 267 - 502 - 503



Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

SERRAGGIO IDRAULICO

HYDRAULIC CLAMPING

TRAMITE GRUPPI DI SERRAGGIO PNEUMATICI E OLEODINAMICI

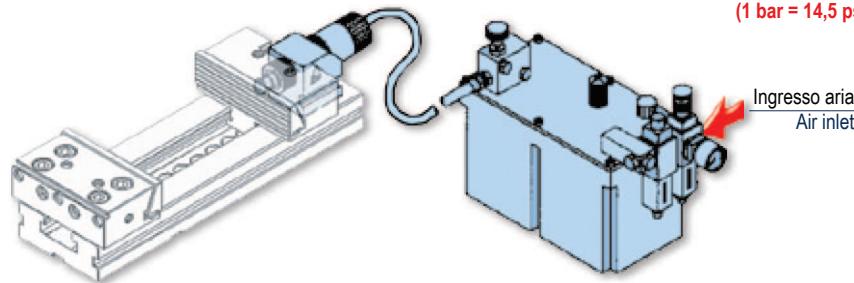
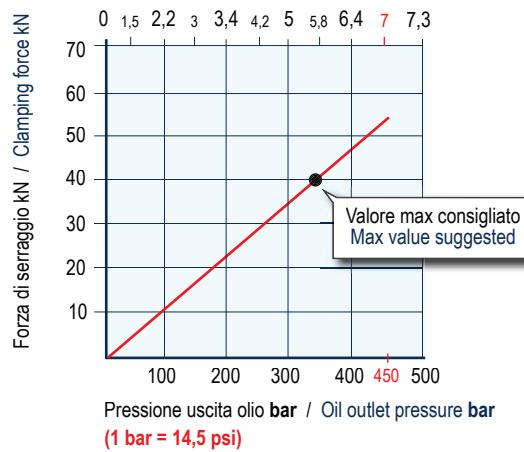
I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 6), provvisti di vari dispositivi di bloccaggio idraulici, in funzione della pressione dei fluidi (aria e olio)

MORSE MODULARI TIPO 5 MODULAR VISES TYPE 5

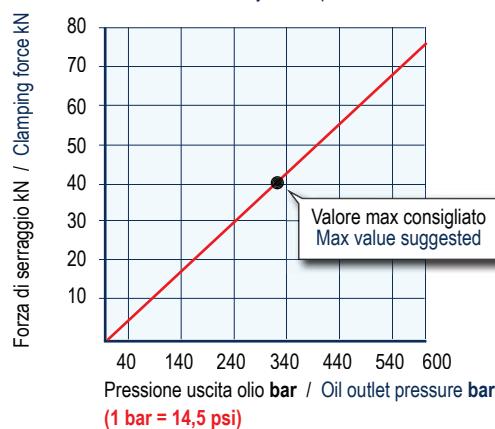
Cilindro idraulico Art. 285 - 568 - 569
Ø interno 40 mm - Superficie efficace 12,5 cm²
Hydraulic cylinder Art. 285 - 568 - 569
Cylinder I.D. 40 mm - Effective area 12.5 cm²

Con moltiplicatore di pressione Art. 393 (Tipo 450)
With pressure multiplier Art.393 (Type 450)

Pressione entrata aria bar / Air inlet pressure bar



Con centralina elettroidraulica Art. 266 - 267 - 502 - 503
With motor driven hydraulic power unit Art. 266 - 267 - 502 - 503



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%.

Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico

THROUGH PNEUMO-HYDRAULIC AND HYDRAULIC CLAMPING DEVICES

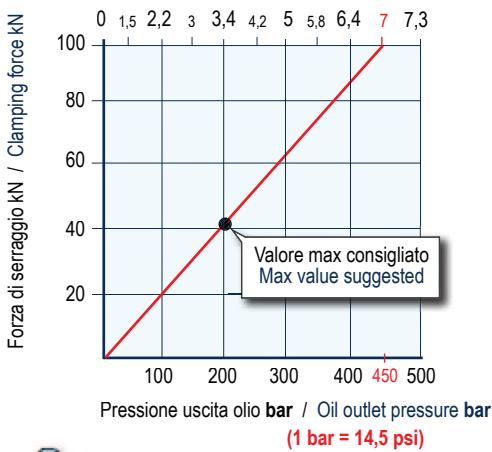
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 6) when equipped with hydraulic blocking devices, as a function of the fluid pressure (air or oil)

MORSE MODULARI TIPO 6 MODULAR VISES TYPE 6

Cilindro idraulico Art. 285 - 568 - 569
Ø interno 50 mm - Superficie efficace 19,6 cm²
Hydraulic cylinder Art. 285 - 568 - 569
Cylinder I.D. 50 mm - Effective area 19,6 cm²

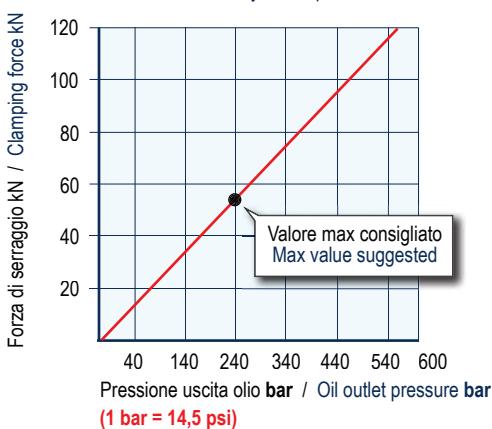
Con moltiplicatore di pressione Art. 393 (Tipo 450)
With pressure multiplier Art.393 (Type 450)

Pressione entrata aria bar / Air inlet pressure bar



Con centralina elettroidraulica Art. 266 - 267 - 502 - 503
With motor driven hydraulic power unit Art. 266 - 267 - 502 - 503

Con centralina elettroidraulica Art. 266 - 267 - 502 - 503
With motor driven hydraulic power unit Art. 266 - 267 - 502 - 503



Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.